

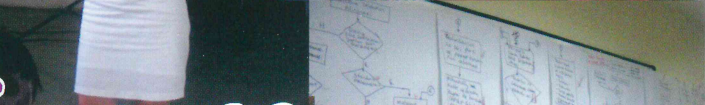
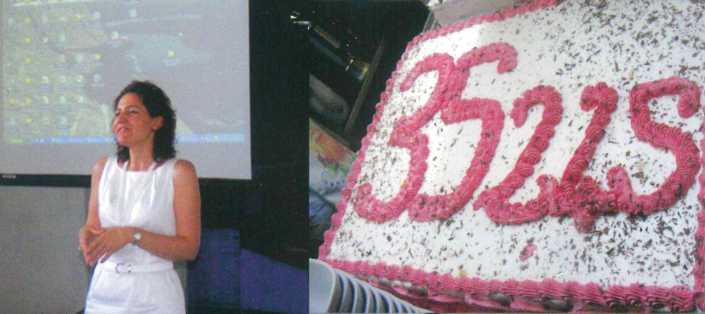
DEBR-İ ALEM

Nisan - Mayıs - Haziran 2012 • Sayı: 20

Dönmez Debriyaj Çalışanlarının İletişim Dergisi



HAMMER
Clutch UK Ltd
Commercial Vehicle
Clutch Supplier
To The Trade
Tel: 01922 720910
Tel: 0870 170 9766 • Website: www.hammerclutch.co.uk • E-mail: sales@hammerclutch.co.uk



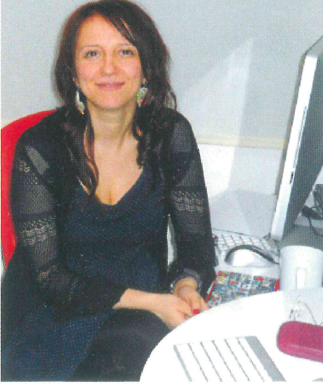
yenileniyoruz



Editor'den

Derya ÇOLAK

debrilem@donmezdebriyaj.com.tr



Dünya üzerinde ki en kutsal mesleklerden bir tanesi; **doktorluk**. Doktorlar hissettikleri ve yaşadıkları ne olursa olsun, kendilerini bir yana bırakıp her gün her kesimden hastaya aynı ilgi, anlayış ve güler yüzlülük ile yaklaşıyorlar. Doktorlara sevdiğimizi, bazen de hayatımızı emanet ediyoruz. Çoğumuz sevdiğimizimizin ameliyat olduğuna tanık oluyoruz, ne zaman ki o ameliyatı kendimiz olacağız işte o zaman hayatımızı emanet edeceğimiz doktor ve hastane çok önem kazanır. Hele ki sevdiğimizimizi bir ameliyat sırasında kaybettiysek...

Bu emanet edişimizde gittiğimiz hastane ve doktorun iyi olmasını ararız. İyi olabilen hastane

ve doktorlar başarıları ile diğerlerinden **fark yaratırlar**. Ben de size fark yaratan bir hastane ve doktordan bahsetmek istiyorum. **Özel Ekol Kulak Burun Boğaz hastanesi ve Op. Dr. Bora KARAALİ**.

Şubat ayı içerisinde burun estetik ameliyatı olmam gerekiyordu. Burun insanın yüzündeki tüm ifadesini değiştirebilen organlardan bir tanesi. Bu nedenle ameliyat öncesi çok fazla korku ve endişem vardı. Çok korktuğum bu ameliyatı doktorum Op. Dr. Bora KARAALİ ve tüm ekibi o kadar sıradan ve basit hale getirdiler ki... Ameliyat kararı mı vermeden önce Bora Bey'in kafamdaki tüm soruların cevaplarını ben sormadan söylemesiyle oluşturduğu güven, pozitif yaklaşımı, ameliyatı anlatırken kullandığı cümlelerdeki işine hakimiyeti, samimiyeti ve güler yüzlülüğü ile içimi rahatlatması, ne istediğimi çok iyi anlaması ameliyat kararına ve Bora Bey'i seçmeme etken oldu.

Ekol'un ameliyat günümde kendimi evimde hissettiren odaları. Bayanların korkulu rüyalarından biri olan serum takılma işlemi. Damar yolunun tek seferde açılması, iğnenin nasıl girdiğini hissetmeyişimdeki hemşirelerin tecrübe ve ustalığı. Ardından **anestezi doktorunun**, anestezi öncesi bir psikolog gibi rahatlatan konuşması, pozitif yaklaşımı ve oluşturduğu güven. Ve son aşama bir sanatçı gibi yüzüme, yaşam tarzım ve yüz ifademle bozmayacak şekilde, ellerindeki ustalık ve tecrübesi ile ameliyatımı gerçekleştiren **Bora KARAALİ**.

Yukarıya odaya çıkıp uyandığım da beni tüm güler yüzlülüğü ile karşılayan baş hemşire **Fatoş Hanım**. Her saat yüzümdeki buzları değiştiren hemşirelerin yaklaşımlarındaki pozitiflik, güler yüzlülük, işlerine olan sevgisi ve adanmışlığın göstergesi... Tüm bunlar ertesi günü hastaneden ayrılırken evimden ayrılıyormuş gibi hissettirdi.

Tam her şey bitti atlattım dediğim anda, aslında doktor ve hastane seçiminin ne kadar önemli olduğunu bana anlatan zamanlar... Ameliyat sonrası gözümün altında çok az morluğun olması ve morlukların bir haftada geçmesi, anestezi doktorumun işinin ne kadar uzmanı olduğunu görmeme, ameliyat sonrası ağrıları dindirmek için yazdığı ağrı kesicilerden bir tane bile içmeye ihtiyacımın olmaması, ameliyatı gerçekleştiren doktorumun ne kadar el becerisine sahip olduğunu ve işini ne kadar iyi yaptığını işte o zaman anlattı bana. **Tek hissettiğim ağrının silikonlarımın çıkarken 1 - 2 dakika içerisinde yaşadığım ağrıdan ibaret olduğunu yaşadığım zaman.**

Sargılarım açılmadan önce acaba bir sürpriz ile kargılaşır mıyım burnum nasıl oldu endişesini hiç duymadım çünkü o ana kadar yaşadığım her şeyde doktoruma karşı o kadar **güven** oluşturmuş oldum ki bunlar aklıma bile gelmedi. Sargılarım açıldığı zaman yüzümle uyumlu doğal ve istediğim gibi bir sonuç elde ettiğimi görmek, ardından gittiğim periyodik kontrollerde Bora Bey ve yardımcısının ilgisi, sabrı, pozitif yaklaşımı, ne kadar **doğru yerde** ameliyat olduğumu ve ne kadar doğru bir doktora kendimi emanet ettiğimi gösterdi. **Bir çoğunuz bir burun estetik ameliyatı ne var ki bunda diyebilirsiniz ta ki bir ameliyat geçirdiğinizde bu dediklerimin ne kadar önemli olduğunu yaşayana kadar.**

Ameliyat sırasında ve sonrasında yaşadıklarım Özel Ekol Kulak Burun Boğaz hastanesinin **tüm doktorları için ışık tuttu**. İzmir de bu özellikte ve profesyonellikte bir hastanenin olduğunu bilmek beni çok gururlandırdı ve mutlu etti.

Umarım uzun yıllar kalitesinden ve hizmet anlayışından ödün vermeden Özel Ekol Kulak Burun Boğaz hastanesi ve Op.Dr. Bora KARAALİ böyle devam eder.

Ameliyatıma gerçekleştiren **Op.Dr.Bora KARAALİ**'ye ve tüm **Özel EKOL Kulak Burun Boğaz ekibine sonsuz teşekkür ederim...**


DÖNMEZ[®]
DEBRİYAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

HAMMER
Kupplungen

Yönetim Yeri

DÖNMEZ DEBRİYAJ SAN. ve TİC. A.Ş.
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10039 sk. no:2 Çiğli - İZMİR
Tel: +90 232 376 87 66
Fax: +90 232 376 89 99
www.donmezdebriyaj.com.tr
e-mail: info@donmezdebriyaj.com.tr

İmtiyaz Sahibi
Hatice İVİT

Genel Yayın Yönetmeni
Taner AYPAK

Yayın Kurulu
Derya ÇOLAK
Ramazan ÇALIK
Nazmi KARAKAŞ
Yasemin KARAOĞMAN
Ahmet GÜRSOY
Cemil ÖNDER
Emrah EKİNCİ

Baskı
Çınar Ajans Matbaacılık
San. Tic. Ltd. Şti.
Kemaipaşa Caddesi No:8
Çamdibi / İZMİR
0232 431 00 75
www.cinarmatbaasi.com.tr

Baskı Tarihi:
11.04.2012
Grafik Tasarım
Bemar Design
Halkla İlişkiler Reklam
Kıbrıs Şehitleri Cad.
1462 Sk. No:2
Alsancak-İZMİR
0232 463 19 83
www.bemardesign.com

Sevgili Okuyucular,

Debr-i Alem aracılığı ile sizlerle her üç ayda bir buluşmaktan ve **Dönmez Debriyaj** ile ilgili birçok **paylaşım**da bulunmaktan son derece keyif aldığımı buradan tekrar iletmek isterim. Bu sayımızda Dönmez Debriyaj daki bazı gelişmeleri sizler ile paylaşmak istiyorum.

Küresel otomotiv firmaları ile yakın ilişkide bulunmamızın bir sonucu olarak, zamanlarının hemen her anını araştırma ile geçiren Ürün Tasarım ve Geliştirme, Kalıp Üretim, Ar-ge, Proses Geliştirme ve İş Geliştirme ekibimiz **üç boyutlu çizim tekniğini** firmamıza kazandırarak tasarım aşamasından başlayarak **uygulamaya** geçmiş bulunmaktalar. Kalıp aşamasından başlayıp ürün ve komponentlere kadar müşterilerimizin, analizlerinin yapılmasını istediği birçok parametre, mühendislerimiz tarafından oluşturulmakta, izlenmekte ve sunulmaktadır.



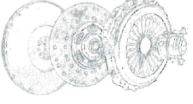
Yurtiçi müşterilerimizden gelen yoğun talep üzerine Dönmez Debriyaj, **Japon** grubu **hafif ticari araç yedek parça** pazarında yer almak üzere, geçen yıl başlattığı projeye yönelik, **ISUZU** grubu araçları için pazara sunduğu **ürünleri raflarda görebilirsiniz**. Bu proje kapsamında **çeşit arttırmaya** yönelik çalışmalarımız devam etmektedir.

Üretim bacağına ise her hafta bir **yenilik**, bir **gelişme**; itiraf edeyim, onlarla **gurur** duyuyorum. Her hafta başı bir yenilik ile karşılaşıyorum. 2012 yılı başında oluşturulan **üretim stratejisi** kapsamında; yeni **kanban** kartları, kanban kasaları, tezgah yerleşimleri, operasyonların kaydırılması, üretim veri toplama sistemi **implantasyon** denemeleri, müşteriye hızlı cevap vermeye yönelik yazılımların ve **bilgi-işlem tekniklerinin geliştirilmesi** gibi bir dinamizm ki sormayın. **İnsan Kaynakları** bu dinamizmin gerisinde kalmama çabası ile onlar da son hızla, mühendis yetiştirme projeleri, üretimde **reorganizasyon**, yetki ve sorumlulukları belirleme ve **motivasyon** projeleri üzerinde yoğunlaşırken bir bakıyoruz ki haftalar hızlı gelip geçmekte. Önümüzdeki sayılarımızda yeri geldikçe bu projeleri sizlerle paylaşacağım.

Yazıma bir öneri ile son vermek istiyorum. İster özel hayatımızda olsun ister iş yaşantımızda, ortamların bizde oluşturduğu **stresten** tamamen kurtulmamız mümkün değil. Hedeflerimizin veya istediklerimizin başarı ile sonuçlanması adına didinip duruyor, elimizden gelenin en iyisini yapmaya çalışıyoruz. Doğal olarakta, **insan olmanın getirmiş olduğu duygular** ile zaman zaman kendimizi **öfkeli, kırgın, üzgün ve yalnız** hissedebiliyoruz. İnanın hepimiz bu duygulara sahibiz. Benim sizlere tavsiyem; iş yerinde, ailenizde veya arkadaş çevrenizde güvenebileceğiniz, sizi dinleyebilecek biri ile bu **duygularınızı paylaşmanız**. Çözüm üretmeseler bile inanın sizi dinlemeleri o kadar önemli ki... O an insan bir çok şeyi fark ediyor ve şükrediyor. Çünkü **başaramadığımız** birçok konu kadar, **başarabildiklerimiz** var, **bulduğumuz ortam** var, **sevdiklerimiz** var, **paylaşabileceklerimiz** var, **kader birliğimiz** var!

Yeni Dönmez Debriyaj projelerinde ve haberlerinde buluşmak dileğiyle,

Saygılarımla.



8 - 9 Mart 2012 tarihinde TSE (Türk Standartları Enstitüsü) tarafından TS EN ISO 9001:2008 Belge Yenileme Tetkiki gerçekleştirildi.



TSE tetkikçileri Sn. Figen YAŞAR, Sn. Selda AKATAY ve Sn. Hasan SÖZKESEN tarafından gerçekleştirilen Belge Yenileme Tetkiki Dönmez Debriyaj toplantı salonunda gerçekleştirilen açılış toplantısıyla başladı.

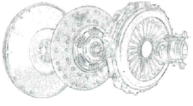
TS EN ISO 9001:2008 Belge Yenileme Tetkiki'ne Genel Müdürümüz Sn. Hatice İVİT ve Yönetim Temsilcimiz Sn.Taner AYPAK'ın açılış konuşmaları ile başladı. Açılış toplantısının ardından Yurtiçi Satış ve Pazarlama, Ürün Yönetimi, Kalite, Satınalma, Üretim, Üretim Planlama ve Lojistik, Bakım, Proses Geliştirme ve İnsan Kaynakları bölümleri tetkik edildi.

Tetkikler sırasında firmamızdan Sn.Emre ŞENOĞUL, Sn.Mutlu OZAN ve Sn.Ahmet HIZLIOK tetkik heyetine eşlik ettiler.

TS EN ISO 9001:2008 Belge Yenileme Tetkiki sonunda, TSE tetkikçileri tarafından gerçekleştirilen kapanış toplantısında; belge yenileme tetkiki sırasında herhangi bir uygunsuzluğa rastlanmadığı, Dönmez Debriyaj'ın yapılan tetkik sonucu başarılı bulunulduğu ve Dönmez Debriyaj için iyileştirme önerileri bildirildi.

Bu başarıda emeği ve katkısı geçen tüm çalışanlarımıza teşekkür ederiz.





DÖNMEZ DEBRİYAJ'IN İZMİR BAYİSİ ALPER OTO YEDEK PARÇA A.Ş.



1983 yılında Durmuş Alper tarafından bireysel olarak kurulan ve ağır ticari araç toptan yedek parça satışı ile başlayan firma, ticari faaliyetlerine 1990 yılında Alper Oto Yedek Parça Tar.Ür.Tur.San.Paz.Dış Tic. A.Ş. adı altında kurumsal kimlik kazandırdı.

30 yıla yakın deneyimini ve bilgi birikimini; toplam kalite yönetimine endeksleyen Alper Oto konularında lider yedek parça üreticilerinin, yetkili bayilikleri ile yurt içinde toptan debriyaj, fren, şanzuman, diferansiyel, hidrolik direksiyon, kompresör, araç denge ve kontrol ekipmanlarının satış faaliyetini yürütmektedir.

Yedek parça sektöründeki teknik gelişim süreçlerini yakından takip eden Alper Oto, getirmiş olduğu yeni araçlara ait yedek parçalar ile farklılığını kanıtlamıştır. Göstermiş olduğu tüm gelişmeler Alper Oto nun hedeflerine varmak için ortaya koyduğu organizasyon yapısı ile kararlılığını ifade etmektedir.



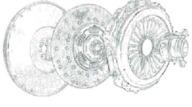
Dönmez Debriyaj gibi dünyada ve Türkiye'de kalitesini ispatlamış, güvenilir bir markanın İzmir bayiliğini yapmanın gururunu taşıyan Alper Oto bünyesinde Dönmez Debriyaj'ın yanı sıra ; FSS Fren Sistemleri Sanayi, Hema Endüstri, Hema Dişli, Ege Fren ve Güralsan Kompresör yetkili bayilikleri de bulunmaktadır. Türkiye' nin tüm bölgelerine satış yapan Alper Oto, ayrıca her ay 5 pazarlama elemanı ile periyodik olarak müşteri ziyaretlerinde bulunup sipariş, tahsilat, yeni ürün tanıtımı vb. konularda çalışmalarını sürdürmektedir.

Yedek parça sektöründeki çalışmalarının yanı sıra, İzmir Kemalpaşa Organize Sanayi Bölgesindeki fabrikasında tarım ürünleri işleme

paketleme faaliyetlerinde de bulunmakta, yurtiçinde "Durmuşağa" ve yurtdışında "Agrovilla" tescilli markaları ile özellikle salça ürünleri ile satış ve ihracat yapmaktadır.

Dürüstlük, kaliteli ürün, müşteri memnuniyeti ilkelerinden hiç taviz vermeyen Alper Oto, yedek parçada www.alperoto.com.tr, tarım ürünlerinde www.durmusaga.com web siteleri aracılığıyla müşterilerinin yanında olmaktadır.

Evrensel değerlere, insanlığa, çevreye karşı sorumluluklarının bilincinde olan insanlar ile çalışan ve çalıştıran Alper Oto satışını yaptığı ürünleri gönül rahatlığı ile satın alan müşterilerinin kaliteli ürünleri uygun fiyata temin etmenin huzurunu içinde taşımaktadır.



PROSES GELİŞTİRME



Güner SUNAR

Eray EŞMERAY

Taner AYPAK

Ahmet MERDAN

Derya ÇOLAK

Proses geliştirme bölümü Kasım 2010 tarihinde kuruldu. Proses Geliştirme ekibi:

Taner AYPAK: Üretim Koordinatörü - Yönetim Temsilcisi,

Derya ÇOLAK: Üretim Mühendislik Sorumlusu - Yalın Ofis Kaizen Lideri,

Güner SUNAR: Proje Sorumlusu - Yalın Ofis Smed Lideri,

Ahmet MERDAN: Proje Sorumlusu,

Eray EŞMERAY: Teknik Ressam 'dan oluşmaktadır.

MEVCUT DURUMU REDDET!

Proses geliştirme bölümünde;

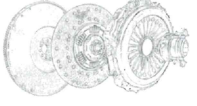
- 10 adımda odaklanmış kaizen ve önce-sonra kaizen,
- Maliyet iyileştirme, **DÜNE KIYASLA BUGÜNÜ BIRAZ DAHA İYİLEŞTİR. YARINI DA, BUGÜNE GÖRE.**
- Ortaklaştırma, **ÜRETİMİN İŞİNİ KOLAYLAŞTIR!**
- Smed, **ÜRETİMİN İŞİNİ KOLAYLAŞTIR!**
- Aparat, **ÜRETİMİN İŞİNİ KOLAYLAŞTIR!**
- Master, **ÜRETİMİN İŞİNİ KOLAYLAŞTIR!**
- Seri imalat onayı verilmiş ürünlere ait her türlü resim revizyonları,
- Ar-ge çalışmalarına destek,
- Mapics, **TEK PARÇA AKIŞINI SAĞLA!**

çalışmaları yapılmaktadır.

Misyonumuz; bir ürüne katma değer yaratmayan unsurları ortadan kaldırmaktır.

Vizyonumuz; yalın üretim anlayışıyla küçük iyileştirmeler ile başladığımız, sürekli daha iyiye ulaşma yolculuğumuzda; çalışma alanlarımızda, yaptığımız işlerimizde, operasyonlarımızda Dönmez Debriyaj ailesinde herkesin katılımı ile sürekli daha iyiye ulaşmaktır.

100 TANE TARTIŞMADANSA 1 EYLEM İYİDİR.



Dönmez Debriyaj' da Yalın Yolculuk - 2012

Taner AYPAK
Üretim Koordinatörü & Yönetim Temsilcisi



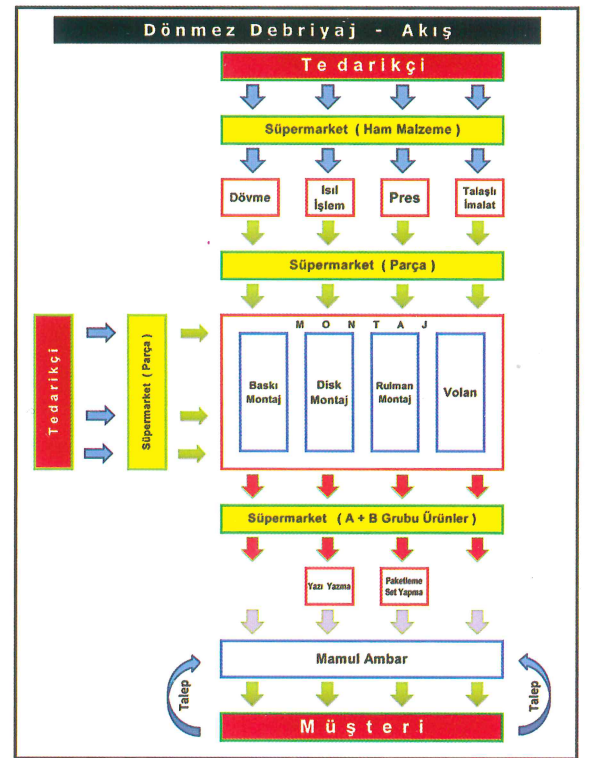
Geçen sayımızda Dönmez Debriyaj'daki Yalın Yolculuğumuz hakkında bilgilendirme yapmış idim. 2012 yılı için Üretim stratejimizi yeniden yalın üretim teknikleri ile şekillendirdik. Bu strateji çerçevesinde oluşan üretim akışımız modellendi. Tüm hedefimiz bu modellenen akışı gerçekleştirmek ve yalın üretim araçlarını bu hedefe ulaşmak için kullanmaktır.

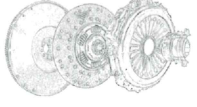
Temel Amaçlarımız

- 1- Değer zincirine bütünsel bir bakış açısı ile bakmak.
- 2- Hızımızı iyileştirmek.
- 3- Kaliteyi iyileştirmek.
- 4- Maliyetleri iyileştirmek.
- 5- Değer zinciri içindeki tüm israf kaynaklarını bulmak ve iyileştirmek.
- 6- Stok çevrim hızını yükseltmek.
- 7- Çalışma alanlarından tasarruf etmek.
- 8- Çalışanların motivasyonunu arttırmak.
- 9- Sıfır stok, sıfır iskarta, sıfır müşteri şikayeti, sıfır hazırlık süresi, sıfır anıza, sıfır taşıma, sıfır bekleme süresi.

Temel Yalın Felsefelerimiz

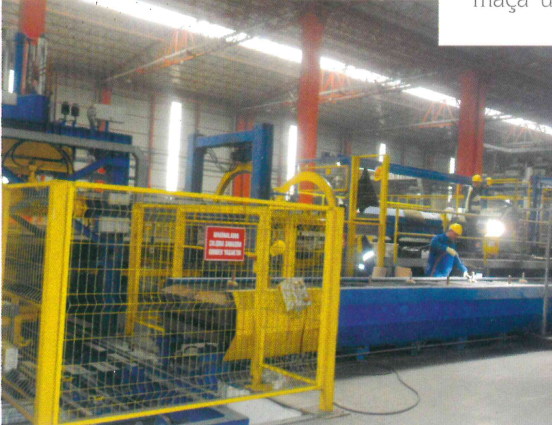
- 1- Yönetim kararlarımızı, kısa vadeli finansal hedeflerimiz pahasına bile olsa uzun dönemdeki bir felsefeye dayandırmak.
- 2- Sorunları su üstüne çıkarmak için sürekli bir süreç akışı oluşturmak.
- 3- Gereksiz fazla üretimi önlemek için "çekme" sistemlerini kullanmak.
- 4- İş yükünü dengelemek.
- 5- Doğru istenilen kaliteye ilk anda ulaşmak, sorunları tespit etmek için duruş kültürünü oluşturmak.
- 6- Standartlaştırılmış işler ve süreçler; sürekli iyileştirme ve çalışan yetkilendirmesinde temel teşkil etmek.
- 7- Görsel kontrolden yararlanarak hiçbir sorunun, gizli kalmamasına çalışmak.
- 8- Sadece çalışanlarımıza ve süreçlerimize hizmet eden güvenilir ve tamamen test edilerek kanıtlanmış bir teknolojiyi kullanmaya çalışmak.
- 9- İş tamamen anlayan, bilen liderler, o felsefeyi (düşünce tarzını) yaşarlar, yaşatırlar ve ekiplerine bu düşünce tarzını öğretirler.
- 10- Şirketimizin felsefesini izleyen, ayak uyduran doğru, gelişime açık insanlar bularak, bu insanlardan kurulu takımlar oluşturmak.
- 11- Tedarikçilerimizi süreçlerimizin içine katarak birlikte gelişmeyi hedeflemek.
- 12- Bir olayı, durumu tamamen anlamak için kendimiz ona giderek, ne olduğunu görerek karar vermek.
- 13- Kararları, tüm seçenekleri ve verileri ile dikkate alarak değerlendirip, bir uzlaşma çerçevesinde hızla almak ve uygulamak.
- 14- Sürekli gelişen ve sürekli iyileştirme ile öğrenen bir organizasyon olmak.





ATIK METAL (AK DÖKÜM) SAN.VE TİC.A.Ş

GRİ ve SFERO DÖKÜMÜNÜN ÖNCÜ KURULUŞU



Ak Döküm 1954 yılında, Süleyman Atik, Nuri Atik ve Yılmaz Atik, tarafından küçük bir dökümhane olarak kuruldu. Türkiye de sektörün öncüsü olarak birçok ilke imza atan Ak döküm ilk sfero dökümü döken, otomatik kalıplama makinesini ilk Türkiye ye getiren, ilk CNC tezgahını kullanan fabrika oldu. Döküm sektöründe her zaman teknolojinin önemine inanan Ak döküm 1954 - 2012 yılına kadar 5 adet fabrika kurdu. Türkiye de otomotiv sektörünün büyümesi ile birlikte Ak Döküm de büyüdü. 2000 yılı krizi ile birlikte, sadece Türkiye pazarına hitap etmeyip Yurt dışı pazarına da yönelmeleri gerektiğini gören Ak Döküm Kalite Sistem belgelerini alarak Avrupa ya açıldı. O günlerde %10 olan ihracatı şu anda %97 civarındadır. Günümüzde ağırlıklı olarak traktör, kamyon parçaları, makine ekipmanları ve vana sektörüne hizmet vermektedir. Döktüğü parçaların %50 sini işleyebilme kapasitesine sahip olan Ak Döküm'ün hedefi müşterilerine döktüğü tüm parçaları işlenmiş olarak verebilmektir. 2011 yılında Aliğa'da 80.000 m² açık 22.000 m² kapalı alanda kurulan yeni fabrikaları ile birlikte isimlerini de Atik Metal olarak değiştirerek faaliyetlerini burada sürdürmektedirler. Aliğa'da yer alan fabrika Avrupa'nın en modern ve en iyi döküm tesislerinden bir tanesidir. 3 adet HWS-Tam otomatik kalıplama hattına sahip olan tesiste büyük, seri ve mükemmel yüzey kalitesinde parçalar üretilmektedir. Saatte 8 ton metal verebilen 6 adet ocak ile ilk hedefleri 2 vardiya da 60.000 ton yüksek kalitede döküm üretebilmektir. Modern ve hızlı muhtelif kapasitelerdeki maça makinalarında cold-box maça üretimi yapılmakta, tam otomatik kum hazırlama



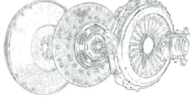
hattında istenilen özellikte maça kumu makinalara dağıtmaktadır. Eriş-Kum hazırlama tesisleri ve kontrol sistemleri PLC kontrol donanımına sahip olup, yüksek yüzey kalitesi için gerekli kalıp kumunu tam otomatik olarak hazırlamakta ve kum özellikleri donanımlı kum laboratuvarında kontrol edilmektedir.

Yüzey temizleme işlemi yüksek kapasiteli, sürekli temizleme kabini ve çok sayıda makine ve ekipmandan oluşan hatta temizlenmektedir. Taşlama hattında CNC taşlama robotları ile taşlama işlemleri gerçekleştirilmektedir. Metal, plastik ve ahşap model imatları, Cad-Cam programları ve modern CNC makinalarında gerçekleştirilmekte ve nokta tarama cihazı ve kopya tezgahları ile hızlı model üretimi yapılmaktadır.

2012 yılında İ.A.O.S.B. de 12.000 m² kapalı alan da Atik Metal işleme fabrikası kuruldu. Burada modern işleme tezgahları ile; CNC- dik ve yatay işleme merkezleri, dik ve yatay CNC tornalarda Ø3.000mm'ta, 1.200 mm boyda parçalar hassas olarak işlenmektedir.

Atik Metal'in döküm tedarikçisi olduğu firmalar arasında; Case-New Holland, Georg Fischer, Deutz, Pumpenfabrik Wangen GmbH, Ebro Armaturen, Bermad, Tyco, Doğuş Vaña, Gemü, Ritz, Samson, Carraro Agritalia, Wilo, John Deere, Claas, Arı Armaturen, Dönmez Debriyaj yer almaktadır.





SÜREÇ BAZLI KALİTE

Süreç Nedir?

Bir girdiyi alıp, bir değer ekleyerek müşteri (hizmet alan) için bir hizmet/sonuç/çıktı ortaya koyan etkinlikler bütünüdür. En yalın açıklamayla hizmetten yararlananlar için ne yapıldığıdır.

Neden Süreç Yönetimi?

Süreçler, dikey olarak örgütlenen fonksiyonlar dâhilinde kalmamakta, yatay olarak fonksiyon sınırlarını aşmış fonksiyonlar arası akmaktadır. Böylece katma değer oluşturmayan adımlar ortadan kalkar. Örgütlerin çoğu geleneksel olarak fonksiyonel temelde yapılandırılmıştır. Tüm çalışmalar bağlı olunan fonksiyon içinde başlatılmakta, geliştirilmekte, desteklenmekte ve odaklanmaktadır. Genellikle yöneticiler kendi fonksiyonlarının performansı ve yönetimi ile ilgilenmekte, hiç kimse sürecin tümünü sahiplenmemekte ve sorumluluk kabullenmemektedir.

FONKSİYONEL YÖNETİM YAKLAŞIMI

- Ortak hedefler belirsizdir veya yoktur.
- Bölümler arası iletişim ve işbirliği zayıftır, hatta kötü iletişim ve iç çekişmeler vardır.
- Yöneticiler sadece kendi birimlerine ait faaliyetlerin performansı ve yönetimiyle ilgilenmektedirler.
- Gelişmeler çoğunlukla faaliyet dâhilinde kalmakta, bütüne yayılamamaktadır.
- Fonksiyon sorumluları, iş akışının tamamının nasıl işlediğinden habersiz olarak, kendi fonksiyonlarını iyileştirirken nihai müşteri memnuniyetini hedef almamakta bu da müşteri şikayetlerine neden olmaktadır.

SÜREÇ YÖNETİMİ YAKLAŞIMI

- Kurum/Kuruluş önceliklerine sistematik bir yaklaşım getirir.
- Bir işi başından sonuna kadar yapmaya olanak sağlayan süreçler tanımlanır.
- Fonksiyonlar arası ilişkileri geliştirir. Gelişmeler süreçler dâhilinde yapılır.
- Müşteri odaklı yönetimi teşvik eder. (işler, müşterinin gördüğü gibi yatayda görülmeye başlanır.)

Katma değersiz faaliyetler ortadan kalktığı için kaynakların daha etkin kullanımı sağlanır. Gereksiz olabilecek bazı kontrol ve onaylar yok edildiği için hızlı karar alma avantajı sağlanır. Sorumluluklar net olarak tanımlanır.

Bu kapsamda; bilgi ve iş akışı açısından optimizasyonunu sağlamak, kalite ve verimliliği artırmak amacıyla,

- Hataları ortadan kaldıracak,
- Gecikmeleri en aza indirecek,
- Hizmet alanın değişen ihtiyacına uyarlanabilir,
- Organizasyona süreklilik, ölçülebilirlik, etkili kaynak kullanma avantajı sağlayacak şekilde

Fonksiyonel Yönetim yaklaşımı olarak uygulanan Giriş, Proses ve Final Kontrol birimleri kaldırılarak yerine Kalite süreçlerimizi **ÜRÜN BAZLI SÜREÇ YAKLAŞIMI** ile düzenleyerek sürekli iyileştirmeye devam etmekteyiz.

ÜRÜN BAZLI SÜREÇ YAKLAŞIMI doğrultusunda **Baskı ve Rulman** (Sn. Ahmet HIZLIOK), **Disk ve Volan** (Sn. Mutlu OZAN) Kalite Süreci sorumluları atandı. Kalite sorumlusu arkadaşlar aynı zamanda kendi süreçleri ile ilgili Kaynağında Kalite ve Hatasızlaştırma felsefesiyle tedarikçilerimizde meydana gelen kalite problemleriyle ilgili iyileştirme çalışmalarında da bulunmaktadır. Kalitemizi arttırmak için çalışan tüm Dönmez Debriyaj çalışanlarına teşekkür ederim .



"Şayet bir sistemi alır, parçalarına böler ve parçaların en iyi şekilde çalışmasını sağlarsanız, bir şeyden kesinlikle emin olabilirsiniz: Sistem, bir bütün olarak en iyi şekilde çalışmayacaktır."
"Russell Ackoff"



ürünler ve araçlar

VOLVO 400mm ÇİFTLİ DİSKLER

VOLVO 400 mm çiftli diskler bugüne kadar ürün gamımız içinde mevcut idi. Müşteri talepleri doğrultusunda güncel yeni tasarım diskleri üretilerek müşteri taleplerimizi karşılamanın haklı gururunu yaşıyoruz.

VOLVO FH12-460

400 mm Volan tarafı (Dış Disk)

Dönmez No : 091 300

O.E.M No : 20366591

20526951

85000244

Sachs No : 1878 000 300

VOLVO FH12-460

400 mm Baskı tarafı (İç Disk)

Dönmez No : 091 635

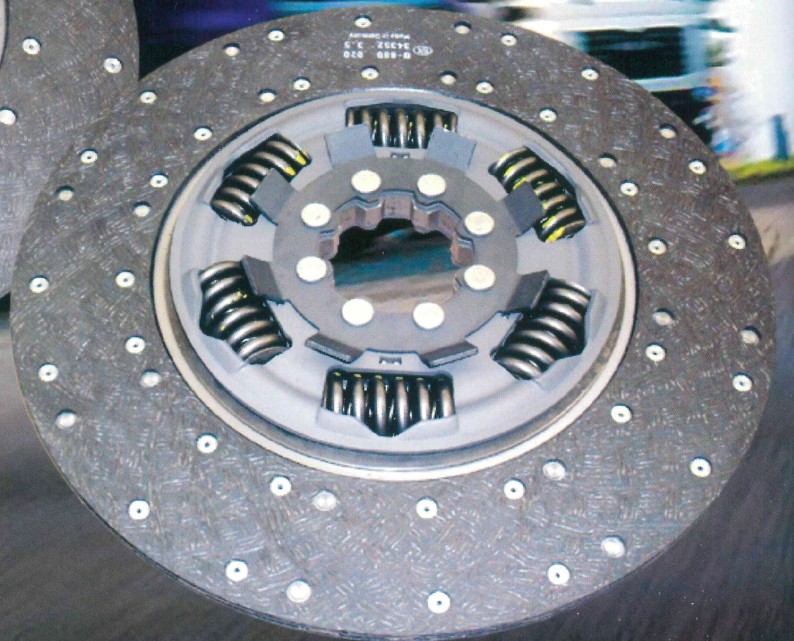
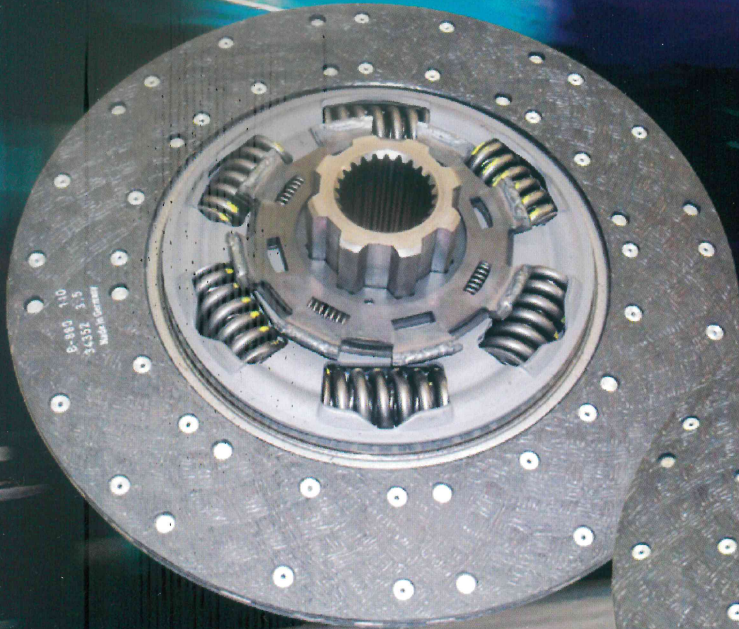
O.E.M No : 20366592

20366595

8172732

85000245

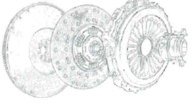
Sachs No : 1878 000 635





Volvo 400 mm çiftli disklerin kullanıldığı araçlar

Volvo FH12 – 380, Volvo FH12 – 420, Volvo FH12 – 460
Volvo FH16 – 540, Volvo FH16 – 580, Volvo FH16 – 610
Volvo FM12 – 340, Volvo FM12 – 380, Volvo FM12 – 420
Volvo FM12 – 460,



2012 YATIRIMLARIMIZ

Dönmez Debriyaj 2013 vizyon yolculuğu çerçevesinde, 2010 yılı başında başladığı yatırımlarına hız kesmeden devam ediyor. 2012 yatırım planı kapsamında gerçekleştirdiğimiz yatırımlarımızı sizlerle paylaşmaktan gurur duyuyoruz.



Talaşlı İmalat Hattına
Doosan VC 510 dik işleme
tezgahı dahil edildi.



Diyafram yay ısıl işlem operasyonu
gerçeğeleştirmek için 3 adet tavlama fırını
ve 1 adet su verme tezgahından oluşan
hücre ısıl işlem hattına dahil edildi.



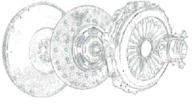
Yurt içi Satış ve Pazarlama,
İhracat Satış ve Pazarlama
ambarlarına 140 Kg. kapasiteli
vakumlu kaldıraç dahil edildi.

OFİS YENİLEME

2.ETAP ÇALIŞMASI



Birinci etap açık ofis çalışmalarının tamamlanmasının ardından ikinci etap çalışmalarına başlandı. Bu etapta İnsan Kaynakları, Üretim Koordinatörlüğü, Ar-ge Grup Başkanlığı, İş geliştirme Satış ve Pazarlama Koordinatörlüğü, Mali işler, Genel Koordinatörlük, Yurt içi Satış Pazarlama, İhracat Satış ve Pazarlama, toplantı odası ve servis odası çalışmalarının tüm alt yapıları hazırlandı. Tüm ofis mobilyaları yeniden tasarlanarak Şubat ayı içerisinde çalışanlarımızın hizmetine sunuldu.



MÜHENDİS HAVUZU projesi

Dönmez Debriyaj 2011 yılının başında; yetişmiş kalifiye mühendis istihdamında yaşadığı zorluklar ve istihdam edilen personelin kurumsal kimliğe uyumunun uzun zaman alması nedeniyle **mühendis havuz projesini** uygulama kararı aldı.

Amacımız; stratejik önceliği ile iyi eğitilmiş, gelişmeye açık adayları belirleyerek, Dönmez Debriyaj'ın ihtiyaçlarını da göz önünde bulundurarak, yetenekli mezunların geleceğe yönelik gelişim alanlarını tespit edip, gelişimlerini sağlamak ve firmamızın yedekleme planlarını gerçekleştirmektir.

Vizyonumuz; değer yaratabilecek, genç arkadaşlarımızı, Dönmez Debriyaj ailesine kazandırmak, kendi kurum kültürümüz ile yetişmelerini sağlayarak, kariyerlerini birlikte planlamaktır.

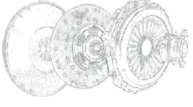
PROJENİN SÜREÇLERİ

- Mühendis havuzu projesi, proje dokümanı ile tanımlandı.
- Projenin tasarımı tamamlandıktan sonra yöneticilerin görüşleri alındı.
- Proje, yönetimden gelen görüşlere göre son şeklini aldı. Havuz adaylarının, hangi pozisyon ihtiyacını karşılamak üzere yetiştirilecekleri kararlaştırıldı.
- Adaylar belirlendi.
- Adaylar ile sözleşmeler tamamlandı.
- ~1,5 yıl sürmesi planlanan rotasyon programının detayları oluşturularak mühendislere işbaşı yaptırıldı.

ROTASYON HEDEFİ

- Hedeflenen eğitim süresinin sonunda;
- Tüm departmanların işleyişi hakkında bilgi sahibi olan,
 - Süreç akışlarını bilen,
 - Departman önceliklerini bilen ve tanıyan,
 - Departman tedarikçisi ve müşterilerini bilen,
 - Departman performansını ortaya çıkaran kriterleri öğrenen,
- Mühendisleri firmamız içinde yetişmesini sağlamaktır.





MÜŞTERİ ODAKLI ve EŞ ZAMANLI ÜRÜN GELİŞTİRME

Dünyada küreselleşmenin getirdiği rekabet koşulları, sürekli ve hızlı değişen müşteri ihtiyaç ve beklentileri, ürün yaşam çevriminin kısalması gibi nedenler işletmelerin ürün geliştirme çalışmalarına önem vermelerini kaçınılmaz hale getirmiştir.

Müşteriler, daha düşük maliyette, daha yüksek kalitede ve daha üstün performansa sahip ürünleri ya da hizmetleri talep etmektedirler. Bu nedenle firmalar, yeni ürünler geliştirmek, üretmek ve aynı zamanda bu ürünlerin pazara ulaşma zamanını kısaltmak istemektedirler. Firmalar, müşteri beklentilerini tam olarak karşılayan ürünler geliştirdiklerinde pazara başarılı bir şekilde girebilirler ve müşterilerinin beklentilerini karşılayarak rekabette başarı elde edebilirler. Ürün geliştirme çalışmalarında başarılı firmaları rakiplerine göre üstün kılan temel özellikler; çalışmalarını müşterilerin ve tedarikçilerin de yer aldığı ürün geliştirme ekipleri ile sürdürmeleri, özellikle maliyet ve hız üstünlüğü sağlamak amacıyla eş zamanlı ürün geliştirme yaklaşımını uygulamalarıdır.

Ürün geliştirme, müşteriler için değer yaratmanın en önemli yoludur. Ürün geliştirme çalışmaları sonucu müşteri memnuniyeti artar. Müşteri memnuniyeti için, ürün geliştirme ve süreçlerin tasarımında müşteri istek ve beklentilerini gerçekleştirmeye yönelik faaliyetlerde bulunmak gerekmektedir. Ürün geliştirme yaklaşımlarını seri ürün geliştirme yaklaşımı ve eş zamanlı ürün geliştirme yaklaşımı olarak iki kısımda incelemek mümkündür.

SERİ ÜRÜN GELİŞTİRME YAKLAŞIMI (Serial Engineering Process)

Klasik ürün geliştirme, sıralı ürün geliştirme, geleneksel ürün geliştirme ve seri mühendislik gibi isimlerle anılmaktadır. Ürün geliştirme çalışmalarının ve süreç faaliyetlerinin bir işlem sırasının takip ederek faaliyetlerin sıralı olarak yerine getirilmesidir.



EŞZAMANLI ÜRÜN GELİŞTİRME YAKLAŞIMI (Concurrent-Simultaneous Engineering)

Eş zamanlı mühendislik, modern ürün geliştirme, paralel ürün geliştirme, bütünleşik ürün geliştirme (Integrated Product Development), çapraz fonksiyonel (Cross Functional) ürün geliştirme gibi isimlerle de anılmaktadır ve ürün geliştirme çalışmalarının ve süreç faaliyetlerinin eş zamanlı olarak gerçekleştirilmesi esasına dayanmaktadır. Ürün geliştirme süreçlerinde; fikir aşamasından başlayarak, ürünün pazara sunumuna kadar bütün süreçlerde işletme ana bölümlerinin, müşterilerin ve tedarikçilerin de işbirliği ile ürün geliştirmeyi sağlayan bir yöntemdir.

Yeni bir ürünün geliştirilmesinde birçok faktör dikkate alınarak ürün geliştirme çalışmaları sürdürülür. Bu anlamda eş zamanlı ürün geliştirme yaklaşımı; verimlilik, ürün geliştirme hızı ve ürün kalitesini artıran aynı zamanda da ürün maliyetini düşüren yeni bir tasarım felsefesidir. Ürün geliştirme çalışmalarına müşterilerin ve tedarikçilerin de katılımı sağlanarak, ürün geliştirme ekiplerinde yer alması ile müşterinin üründen beklentileri tam olarak ürüne yansıtılmış olur. Bu anlamda müşterinin sesini ürüne yansıtmada Kalite Fonksiyon Yayılımı (Quality Function Deployment-QFD) yöntemi en yaygın kullanılan yöntemlerden biridir.

Müşterilerin istek ve beklentilerini en hızlı ve en doğru şekilde belirleyerek, en kısa zamanda bu bilgileri ürün geliştirme prosesine yansıtabilen, müşteri odaklı bir yaklaşıma göre tasarlanarak üretilmiş bu ürünleri rakiplerinden önce pazara sunabilen firmalar günümüzün rekabet ortamında başarıya ulaşan firmalar olacaktır.



sanayi sitelerimiz

MERSİN SANAYİ SİTESİ



Akın SARIÇOBAN

Aydın, Muğla, Denizli, Burdur, Isparta, Antalya, Mersin, Konya, Karaman, Manisa illeri Yurtiçi Satış ve Pazarlama sorumlusuyum. Bu sayımda sizlere Mersin Sanayi Sitesinde yer alan bazı Dönmez Debriyaj kullanıcılarını tanıtacağım.



AKDEMİRLER
MAN & MERCEDES-BENZ
Yedek Parça ve Servisi



ÇUKUROVA OTOMOTİV
OTOYOL
Yedek Parçası



AY-KAR OTOMOTİV
VOLVO & DAF & SCANIA
Yedek Parça ve Servisi



AYHAN USTA
FORD & BMC
Özel Servisi



AYSAN OTO
OTOYOL
Yedek Parçası



BAŞARAN
FORD & BMC
Özel Servisi



DÜŞÜNCELİ
Tır Servisi



DİZEL TİCARET
BMC & FORD & MERCEDES-BENZ & DODGE
Yedek Parçası



EMNİYET MAN
Yedek Parçası



ESKO
VOLVO & SCANIA & DAF
Özel Servisi ve Uluslararası Nakliyat



GARİPMAN
MERCEDES-BENZ
Özel Servisi



GÜVENLER OTO
BMC & FORD & DODGE
Özel Servisi



KONMER
MERCEDES-BENZ
Özel Servisi



KORKMAZLAR OTO
MAN & MERCEDES-BENZ
Yedek Parçacısı



NEDİM OTOMOTİV
BMC & FORD & DODGE
Yedek Parça ve Özel Servisi



ÖNDER ERKAN OTOMOTİV
RENAULT
Yedek Parça ve Servisi



ORTA AKDENİZ
MERCEDES-BENZ
Yedek Parçacısı



REKLAM OTOMOTİV
BMC & FORD & DODGE
Yedek Parçacısı



TOSUN TİCARET
IVECO TRUCK
Yedek Parçacısı



ŞENER OTOMOTİV
VOLVO & DAF & SCANIA
Yedek Parçacısı



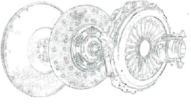
UMUT OTO
VOLVO & DAF & SCANIA
Yedek Parçacısı



YUSUF USTA
MERCEDES-BENZ
Özel Servisi



AK-MAN
MAN
Özel Servisi



MINYATÜR

Minyatür, çok ince işlenmiş küçük boyutlu resimlere ve bu tür resim sanatına verilen addır. Genelde bir kitap resimleme sanatı olarak kabul edilerek, metni açıklayıcı ve destekleyici olarak yapılmaktadır.

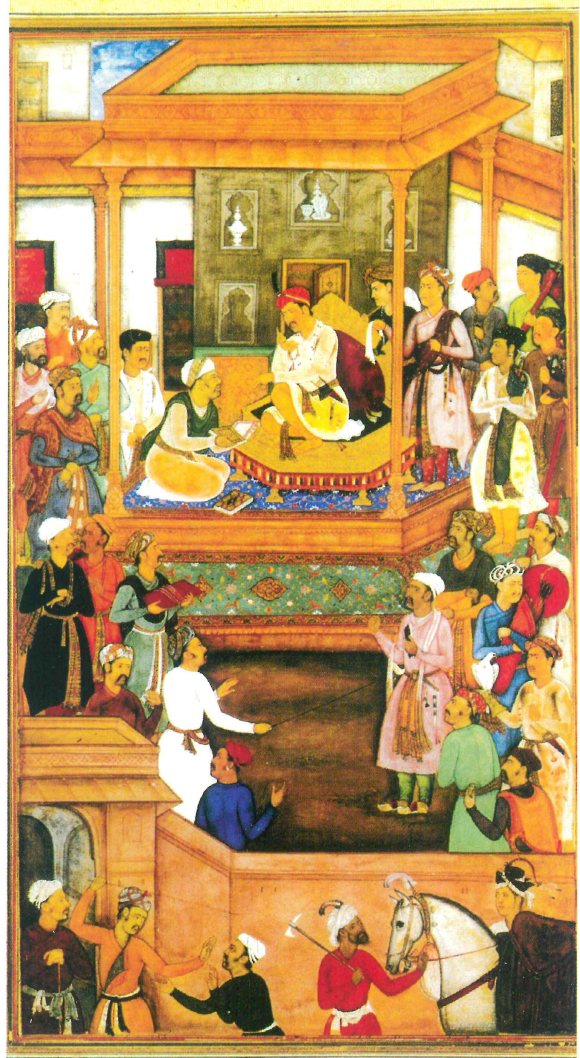
Bilinen en eski minyatürler Mısır'da rastlanan ve İ.Ö 2. yüzyılda papirüs üzerine yapılan minyatürlerdir. Daha sonraki dönemlerde Yunan, Roma, Bizans ve Süryani elyazmaları'nın da minyatürlerle süslediği görülür. Osmanlı Devleti döneminde ise 18. yüzyıla kadar İran ve Selçuklu etkisi sürmüştür.

Minyatürler gözden çok fikre hitap etmeyi ön plânda tutmuştur. Derinlik yoktur. İnsan figürlerinde boy oranları bazen kişinin önemine göre artar veya eksilir. Yapılan eserlerde mesafe farkı gözetmeksizin bütün detaylar en ince ayrıntısına kadar işlenir.

Minyatürde suluboyaya benzer bir boya kullanılır. Yalnız bu boyaların karışımında bir tür yapışkan olan arapzâmkı biraz daha fazladır. Çizgileri çizmek ve ince ayrıntıları işlemek için yavru kedilerin tüylerinden yapılan ve "tüykalem" denen çok ince fırçalar kullanılır. Boyama işi için de çeşitli fırçalar vardır. Resim yapılacak kâğıdın üzerine arapzâmkı katılmış üstübeç sürülür, renklere saydamlık kazandırmak için ise yüzeyin üzerine bir kat da altın tozu sürülür.

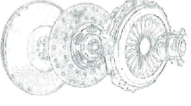
Minyatürlü yazma eserlerimizin pek çoğu bugün kıymetli birer tarihî belge özelliği taşımaktadır. Zamanın örf ve âdetlerini, giyim ve kuşamını, gelenek ve göreneklerini olduğu kadar, Osmanlı Türk tarihini de bu eserlere bakarak takip etmemiz mümkün olmaktadır.

Genellikle tarihî, edebî ve ilmî konuların işlendiği Türk minyatür sanatında, Türkler çoğu kez tarihi yansıtmayı tercih etmişlerdir. Yapılan eserler arasında Osmanlıların savaşlarını, seferlerini ve sosyal hayatını gösteren düğün ve şenliklerini anlatan resimli yazmalar, diğer İslam ülkelerinde yapılan örneklerinden apayrı bir gerçekçi üslubun meydana getirilmesine neden olmuştur.



Türk minyatürlerinde, genellikle hayal ürünü şekil ve manzaralar yoktur. Türk sanatkârı gerektiğinde minyatürün dışında kalan sayfa boşluklarına yalnızca halkî denilen sade ve zarif bir süsleme tarzını uygulamakla yetinmiştir. Bunun yanında varak altın ile yapılan zerefsan tekniğinin de oldukça sık kullanıldığı görülür.

Sinan bey, Matrakçı Nasuh, Nigâri, Nakkaş Osman, Seyyid Lokman, Nakkaş Hasan, Talikzade Subhi Çelebi, Nadiri, Levni, Abdullah Buhari Türk minyatür sanatının şaheserlerini günümüze kadar ulaştıran ünlü ustalardan birkaçıdır.



DÖNMEZ DEBRİYAJ YENİ DELHI'DE

2012 yılının ilk motorlu araçlar fuarı, 11. Auto Expo fuarı 7-12 Ocak tarihleri arasında Hindistan'ın başkenti Yeni Delhi'de yapıldı.

Fuar Hindistan ve Asya pazarının önemli fuarları arasında yer almaktadır. Hindistan birçok ünlü markanın fason üreticisi durumunda olup, bunların başında Mercedes, Land Rover, Yamaha, Piaggio vs. gelmektedir.

Fuarda bu yıl yakıt tasarruflu teknolojiler ön plana çıktı. Fuarın bu yılki teması "Yakıt Tasarrufu" oldu. Fuar da 23 farklı ülkeden 1.500 katılımcı firma hazır bulundu.

Bu fuarda Dönmez Debriyaj'ı, Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Hasan DÖNMEZ ve İş Geliştirme&Pazarlama Satış Koordinatörü Sayın Ziya US temsil etti.

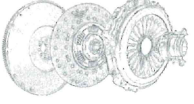
Dönmez Debriyaj 24m² lik stand alanında 380 mm çiftli Volvo setleri, 254 mm kapak ölçülü 430 disklerini ve değişik araç gruplarına ait birçok ürününü başarı ile sergiledi.

Hindistan'ın bizler için önemini arttıran sebepleri

- 1,2 milyar nüfusa sahip olması,
- Dünyanın en büyük 4. ekonomisi (GSYİH :1,8 trilyon\$) olması,
- 1998-2008 yılları arasındaki dönemde, Hindistan'ın dünya GSMH.büyümesine yaptığı katkı, kendi ekonomisinden çok daha büyük olan Fransa ve Almanya gibi ülkelere daha fazla, İngiltere ile eşit düzeyde olması,
- 2020 yılında Hindistan, dünya GSMH büyümesine, Çin ve ABD'den sonra en fazla katkı yapması beklenen 3.ülke olması,



- Son 20 yılda, yıllık ortalama %6 büyüme gerçekleştirmesi,
- Değeri 1,2 trilyon doları bulan altyapı ve inşaat faaliyetleri (karayolu, demir yolu, hava alanları ve limanların yenilenmesi vb) arasında "günde 20km otoyol yapım projesi" bulunması,
- 2020 yılında, Hindistan'ın; Japonya, Brezilya, Almanya, Rusya gibi ülkeleri geride bırakarak dünyanın 3. en büyük ekonomisi olmasının beklenmesi,
- Dünya ticaretindeki payının hızla artması,
- Dünya ithalatında %2,2'lik pay ile 14. sırada yer alması,
- Büyük miktarda yabancı yatırım çekmesi.



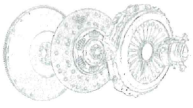
Bahara Girerken Nasıl Beslenmeliyiz?

İş hayatında sürekli koşuşturma içerisindeyiz. Sabahları kalktığınızda kendinizi yorgun ya da uykusuz hissediyor musunuz? Öğle saatlerinde, özellikle yemekten sonra uyku bastırıyor mu? Cevabınız "Evet" ise mutlaka yemek yeme alışkanlığınızı gözden geçirin ve aşağıdaki önerilere bir göz atın.

- Güne kahvaltınızı yaparak başlayın.
- Öğün atlamadan düzenli beslenin. Günlük tükettiğiniz besinlerin çok çeşitli olmasına özen gösterin.
- Hayvansal gıdalar yerine bitkisel gıdaları tercih edin. Doğal ve mevsimine uygun besinler tercih edin.
- Performansınız için, susamadan su için ve günde en az 2-2,5 litre su için.
- Yiyecekleri iyice çiğneyin. Her yemek yediğinizde midenin 1/3'ünü boş bırakın. Tam olarak dolu mide sağlığımızın zaman içinde bozulmasına, erken yaşlanmaya neden olur. Midenizi katı gıdalarla doldurmayın. Katı gıdalarla dolu mide içeriğinin gerekli öz suyu her tarafa dengeli ulaştırmasını güçleştirir ve sindirimi zorlaştırır.
- Günlük beslenmenizde ekmek ve tahıl grubu besinlerin bulunmasına özen gösterin.
- Her gün mutlaka taze sebze ve meyve tüketin. Zihinsel faaliyetlerin gerektirdiği enerji kaynaklarının en önemlilerinden biride meyvelerdir. Meyveler yemeklerden 30 dakika önce veya 3 saat sonra alınmalıdır.
- Cildiniz için daha fazla domates tüketin.
- Antioksidan gücü zengin üç meyveyi öncelikle tüketin: Erik, üzüm ve elma.
- Yağlı et ve et ürünleri yerine beyaz et veya kuru baklagilleri tercih edin.
- Yarım yağlı veya light süt ürünleri kullanın.
- Tatlılar ve şekerli ürün tüketimini sınırlandırın.
- Günlük tuz alımını azaltın. Tuz tüketimi ile yüksek tansiyon arasında ilişki bulunmaktadır. Yüksek tansiyonu olanlar doktorlarının tavsiyesine göre ya hiç tuz kullanmamalı ya da miktarını azaltmalıdır.

- Sağlığınız için her gün 45-60 dakika yürüyün. Kemik sağlığının korunmasını sağlar. Osteoporoz riskini azaltır
- Sigara içmeyin. Sigara kalp atışlarını hızlandırır, tansiyonu yükseltir, ritm bozukluklarına yol açar, kandaki oksijen seviyesini ve C vitamini düzeyini düşürür. Osteoporoz dan korunmak içinde sigara içmeyin.





DEBR-İ ALEM

20. Sayımızı çıkartırken...



KUTLAMA

8 Mart Dünya Emekçi Kadınlar Günü

Dönmez Debriyaj İnsan kaynaklarının düzenlediği organizasyonda tüm bayan çalışanlarının Dünya Emekçi Kadınlar Günü kutlandı.



YENİ DOĞANLAR



Montaj bölümünden M.Hakan YURDAKURBAN'ın 08-03-2012 tarihinde kız çocuğu dünyaya geldi. İyi ki doğdun Ayla YURDAKURBAN.

Pres bölümünden Bülent KURTER'in 25-03-2012 tarihinde kız çocuğu dünyaya geldi. İyi ki doğdun Zeynep KURTER.

Üretim Planlama ve Lojistik bölümünden Halil ŞAHİN'in 31-01-2012 tarihinde erkek çocuğu dünyaya geldi. İyi ki doğdun Uğur Enes ŞAHİN.

DOĞUM GÜNLERİ

Diğer YILDIZ	Kalıp Üretim	01.04.1977	Y. Şehmuz GÜNEŞ	Talaşlı İmalat	10.05.1972
Ahmet ASUŖAY	Montaj	01.04.1988	Ekrem YAVAŞ	Montaj	10.05.1981
Murat KÖMÜRÇÜ	Montaj	01.04.1986	Ahmet İLDİM	Talaşlı İmalat	11.05.1956
Halim KÖROĞLU	İsil İşlem	02.04.1961	M. Fatih TABAR	Kalıp Üretim	11.05.1968
Erkan CAMBAZOĞLU	Talaşlı İmalat	03.04.1983	Erhan İŞIKVER	Ürün Tas. Ve Gel.	12.05.1974
Seyit Ali KAŁAYCI	Talaşlı İmalat	04.04.1985	Ömer YAĐLIDERE	Pres	13.05.1987
M.Hakan YURDAKURBAN	Montaj	05.04.1977	Ramazan SÜNBÜL	Montaj	19.05.1977
Mümin KALE	Montaj	06.04.1973	Serap MANİSALI	İnsan Kaynakları	20.05.1975
Cengiz HARMANKAYA	Pres	06.04.1989	Zeki UZEL	Kalıp Üretim	20.05.1959
Zafer BULUT	İsil İşlem	08.04.1975	Veysel NARİN	Montaj	21.05.1984
Mehmet Ali KUŞDEMİR	Montaj	08.04.1985	Mehmet SEYHAN	Montaj	21.05.1968
Ziya US	İş Gel.Sat.ve Paz.Koordinatörü	10.04.1971	Uğur LAĐAP	Pres	25.05.1970
Tuncay GÜLŞAN	Montaj	10.04.1976	Cengiz DÖNMEZ	Pres	25.05.1968
Cemil ÖNDER	Bakım Onarım	10.04.1986	Gökhan KILINÇ	Montaj	26.05.1988
Hüseyin HARMANKAYA	Kalıp Üretim	12.04.1978	Suat ÖZTÜRK	Talaşlı İmalat	27.05.1982
İbrahim ÖZKARTAL	Montaj	14.04.1967	Berkay TETİK	Montaj	27.05.1987
Ahmet KARDAŞ	Pres	14.04.1987	Murat KÖK	Talaşlı İmalat	29.05.1981
Sedat GÜMÜŞ	Pres	17.04.1977	Nazım MUTLU	Talaşlı İmalat	01.06.1961
Ali SÖNMEZ	Kalıp Üretim	18.04.1969	Özcan ŞEN	Mali İşler	02.06.1973
Nuri Sait DALKILIÇ	Üretim	20.04.1956	Kazım KARADAĐ	Montaj	04.06.1980
Önder ÇAKIR	Montaj	23.04.1978	Nevzat KOÇAK	Montaj	04.06.1982
İsmail İŞILDAK	Talaşlı İmalat	23.04.1967	Mümin KARA	Montaj	07.06.1975
Tarık ÖNNUR	Yurt içi Sat. Ve Paz.	25.04.1977	Nurcan DİRMIKÇI	Ar-Ge	09.06.1985
Ömer HAŞİM	İsil İşlem	27.04.1981	Bilal BÜYÜKKOCAGÖZ	İsil İşlem	10.06.1962
Hasan DÖNMEZ	Yön.Kurulu.Baş.	01.05.1936	Ş. Cengiz MUSLU	Montaj	12.06.1974
Hacı ŞAHİN	İhracat Sat. Ve Paz.	01.05.1969	Hasan ÇAĐIRDAN	Pres	18.06.1981
Caner ÖZCAN	Kalıp Üretim	01.05.1970	Levent KÖMÜRKOYAN	Üret.Plan. ve Loj.	19.06.1972
Ömer ÖZBEK	İsil İşlem	01.05.1989	Engin GÜRDAL	İnsan Kaynakları	22.06.1986
Hüseyin SARI	Montaj	01.05.1981	Cem ERTİN	Pazarlama	22.06.1962
Gökhan KÜÇÜK	Üret. Plan. ve Loj.	02.05.1987	Taner AYPAK	Üretim Koordinatörü	22.06.1965
Evren GÜL	Talaşlı İmalat	03.05.1980	Erdal SÖYLER	Montaj	23.06.1983
Duran ÇAKIR	Üret. Plan. ve Loj.	05.05.1976	Çoşkun BÜLGÜTAY	İsil İşlem	23.06.1982
Sedat DOĐAN	Üret. Plan. ve Loj.	08.05.1988	Mehmet SAKARYA	Talaşlı İmalat	24.06.1975
Sait Noyan DALKILIÇ	Ar-Ge Grup Baş.	10.05.1953	Çetin DEMİR	İsil İşlem	27.06.1971
			Melih KABAOĐLU	Kalıp Üretim	30.06.1979

"hayatta kalabilmek için bir ömür veriyoruz.
bir ömür karşılığı, bir ömür yani.
ne saçma...
bahar mıdır bizi bu hale getiren?
galiba.

ben her bahar aşık olmam ama
her bahar gitmek isterim.
gittiğim olmadı hiç,
ama olsun... istemek de güzel."
Can Yücel



 **DÖNMEZ**[®]
DEBRİYAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi

10039 Sokak No:2 Çiğli - İZMİR

Tel: +90 232 376 87 66

Fax: +90 232 376 89 99

www.donmezdebriyaj.com.tr

e-mail: info@donmezdebriyaj.com.tr