

# DEBR-İ ALEM

Dönmez Debriyaj Çalışanlarının İletişim Dergisi

Nisan - Mayıs - Haziran 2011 Sayı 16

Tüm Dünya Çocuklarının  
23 NİSAN ULUSAL EGEMENLİK ve  
ÇOCUK BAYRAMI  
Kutlu Olsun.





Editor'den

Derya ÇOLAK

debralem@donmezdebriyaj.com.tr

**H**er dilde her inançta çocuk olmak aynı aslında. Çocukların ihtiyacı da. (sevgi, beslenme, barınma, eğitim, oyun oynama)

Onları birbirinden ayrı kılan dünyaya geldikleri ülkeler ve şartları. Ülkelerin ve dünyanın geleceğinin temeli çocuklar. Onların ihtiyaçlarının giderilmesi ve iyi yetiştirilmesi gerekiyor. Oysa yaklaşık olarak dünyada 1 dakikada 5 yaşın altında 12 çocuk açlıktan ölüyor, 5-17 yaş arasında 8 çocuktan biri çalışmak zorunda kalıyor, 100 milyondan fazla çocuk açlıkla mücadele ediyor ve okula gidemiyor, 60-100 milyon çocuk tecavüze uğruyor. Ülkemizdeki çocukların durumu da farklı değil. OECD'in 2009 yılında 6 kategoride 30 ülkede yaptığı karşılaştırmalı çocuk raporunda, eğitim, maddi durum, çevre&sağlık ta 30. (son) sırada, riskli davranışlara maruz kalma da 29. sırada, eğitim kalitesi açısından ise 12. sırada yer aldı ülkemiz çocukları.

Atatürk'ün önce bizim ülkemizin çocuklarına ve sonra da tüm dünya çocuklarına armağan ettiği ve dünyada kutlanan tek çocuk bayramı olan 23 Nisan Ulusal Egemenlik ve Çocuk Bayramına yaklaşırken, başta ülkemiz çocuklarının ve tüm dünya çocuklarının bayramını gerçek anlamda bayram olarak yaşamasını diliyorum.

Bahar tüm rengi, canlılığı, ışıltısı ve coşkusuyla geliyor. Doğa kışın ardından kendini yenilemek üzere. Herkes kendi kültüründe farklı şekillerde baharın gelişini karşılamaya hazırlanıyor. Bizde doğa gibi kendimizi yenilemek istiyoruz her bahar. Üzerimizdeki eskileri atmak, yenilenmek, renklenmek. Doğanın sihirli eli ve mucizelerinin bize de değmesini bekliyoruz. Bu Baharın tüm renkleri sizinle olsun...

16. sayımızı çıkarırken...



Tipografik hatalardan firmamız sorumlu değildir.

  
**DÖNMEZ**<sup>®</sup>  
DEBRİYAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

**HAMMER**  
Kupplungen

Yönetim Yeri

DÖNMEZ DEBRİYAJ SAN. ve TİC. A.Ş.

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi

10039 sk. no:2 Çiğli - İZMİR

Tel: +90 232 376 87 66

Fax: +90 232 376 89 99

www.donmezdebriyaj.com.tr

e-mail: info@donmezdebriyaj.com.tr

İmtiyaz Sahibi  
Hatice İVİT

Genel Yayın Yönetmeni  
Taner AYPAK

Yayın Kurulu  
Derya ÇOLAK  
Murat GÖK  
Ramazan ÇALIK  
Volkan DURAKÇAY  
Nazmi KARAKAŞ  
Yasemin KARAOSMAN

Baskı

Çınar Ajans Matbaacılık

San. Tic. Ltd. Şti.

Kemalpaşa Caddesi No:8

Çamdibi / İZMİR

0232 431 00 75

www.cinarmatbaasi.com.tr

Baskı Tarihi:

02.04.2011

Grafik Tasarım  
Bemar Design  
Halkla İlişkiler Reklam  
Kıbrıs Şehitleri Cad.  
1462 Sk. No:2  
Alsancak-İZMİR  
0232 463 19 83  
www.bemardesign.com



Hatice İVİT  
Genel Koordinatör

Geçtiğimiz sayıda sizlere Dönmez Debriyaj'ın 2011 yılını, kendinden emin adımlarla karşılamakta olduğunu dile getirmiştik. Dönmez Debriyajın önümüzdeki 3 yıl için yapmış olduğu stratejik planlama çalışmalarını sizlerle paylaşmak istiyorum.

Stratejik planlama çalışmalarının temeline Dönmez Debriyaj'ın varoluş amacını tanımlayarak başladık. **Dönmez Debriyaj'ın Varoluş Amacı:** Tüm dünya ülkelerinde ağır ve orta ticari araç grubuna çalışan aftermarket müşterilerine; maliyetlerimizi kontrol ederek beklentilerini karşılayacak kalite, rekabetçi fiyat, hızlı ve esnek teslimat performansı ile hizmet etmektir.

Varoluş amacımızı belirledikten sonra, Dönmez Debriyaj'ın 3 yıl sonrasında olmasını istediğimiz firma profilini hayal ettik ve hayalimizdeki Dönmez Debriyaj'ı açık ve net ifade etmeye çalıştık. Ulaşmak istediğimiz noktaya varmak için Dönmez Debriyaj'ın her biriminde Swot analizi yaparak kuvvetli ve zayıf yönlerimizi ortaya çıkardık. Sonraki adımda ise hayalimize ulaşabilme doğrultusunda hangi stratejileri, planları yapmamız ve hangi hedefleri gerçekleştirmemiz gerektiği konusunda tartıştık. Bu plan ve stratejileri oluştururken 4 temel soruyu kendimize hep sorduk.

- 1-Hayalimize ulaşmamız için müşterilerimiz bizi nasıl görmeli?
- 2-Paydaş ve müşterilerimizi memnun etmek için hangi süreçlerimizi iyileştirmeliyiz?
- 3-Finansal olarak güçlü ve yatırım kabiliyetinde olabilmek için paydaşlarımıza nasıl görünmeliyiz?
- 4- Hayalimize ulaşmamız için nasıl değişmeli ve gelişmeliyiz?

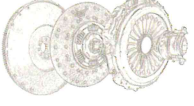
Hayalimize ve hedefimize ulaşmaya çalışırken firmamızın kuruluşundan bugüne bize miras kalan ve bizi bu günlere taşıyan değerlerimize de (müşteri odaklılık, kullanıcılara saygı, kalite duyarlılığı, açıklık, dürüstlük, ileri görüşlülük, işbirliği ve ekip çalışması, yaratıcılık, girişimcilik) sahip çıkacağımıza söz verdik.

Hedeflere ulaşmadaki performansımızı ölçebilmek ve izleyebilmek adına bu hedeflerle ilişkili performans göstergelerimizi belirleyerek çalışmamızı son haline getirdik.

Bundan sonraki adımlar ise süreçle ilişkili tüm çalışanlarımıza, hedeflerin yayılması, uygulanması ve plana uygun olarak raporlanmasını sağlamaktır.

Önümüzdeki sayılarımızda sizlere süreçle ilgili bilgiler vermeye devam edeceğim.

Bu çalışmalara fikirleri, çalışmaları ve mirasımız olan tüm değerlerimize sahip çıkarak katkıda bulunan tüm Dönmez Debriyaj çalışanlarına yürekten teşekkür ediyor ve saygılarımı sunuyorum.



## DÖNMEZ DEBRİYAJ; TS ISO/TS 16949 Kalite Yönetim Sistemleri - Otomotiv TS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemleri, TS EN ISO

Günümüzde, küreselleşen dünya ile birlikte kuruluşlardan beklentiler arttı. Artık sadece iyi mal veya hizmeti ucuza sunmak ve sunulan bu ürünün kalitesini güvence altına almak yetmiyor. Beklenti kuruluşların ürün veya hizmeti kaliteli üretirken çevreye saygılı olmaları, iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri almaları ve sosyal sorumluluklarını yerine getirmeleri yönünde.



### **DÖNMEZ DEBRİYAJ; TS 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ KONUSUNDA;**

- İş Sağlığı ve Güvenliği risklerini belirledi ve bu riskleri gerekli önlemlerle asgari seviyeye indirdi,
- İlgili mevzuat, yasa ve kanunların gerekliliklerini yerine getirdi,
- İş Sağlığı ve Güvenliği'ne yönelik hedefleri belirledi ve bu hedeflere ulaşmak için yönetim programları geliştirdi,
- Gereklili eğitimleri tüm personeline sağladı,
- Acil durumlara (kazalar, vb) yönelik gerekli hazırlıkları yaptı,
- İş Sağlığı ve Güvenliği sisteminin performansını denetimlerle izledi,
- İzleme sonuçlarına bağlı olarak gerektiğinde iyileştirme faaliyetlerini başlattı,
- İş Sağlığı ve Güvenliği'ne yönelik çalışmalarını dokümante edip, sonuçlarını kayıt altına aldı.

### **DÖNMEZ DEBRİYAJ; TS EN ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ KONUSUNDA;**

- Ulusal ve uluslararası yasal mevzuatlara uyum sağlandı,
- İzin ve yetki belgeleri alındı,
- Çevre etkilerinden kaynaklanan maliyetleri düşürme çalışmaları yapıldı,
- Müşteriye, çevre yönetimi için bir yükümlülük altına girildiği güvencesi verildi,
- Şirket faaliyetlerinden kaynaklanan kirlilik, kaynaktan başlayarak kontrol altına alındı ve kirlenme azaltıldı,
- Potansiyel tehlike durumları belirlendi, acil durum ve kazalara karşı hazırlıklı olunması sağlandı,
- İşyeri kalitesinin dolayısıyla çalışan moralinin yükseltilmesi sağlandı ve işletmeye bağlılık artırıldı,
- Personele verilen eğitimler sayesinde çalışanlarda çevre bilincinin artması sağlandı.

## etimi ve ilgili Yedek Parça Üreticisi, TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemleri, 9001 Kalite Yönetim Sistemleri BELGELERİNİ ALMAYA HAK KAZANDI

Dönmez Debriyaj sürekli olarak kendini yenileyen ve gelişen teknolojiye ayak uydurmayı hedefleyen bir yönetim anlayışı, sahip olduğu şirket kültürü ve takım ruhuyla bir dünya markası olmayı hedeflemektedir. Bu bilinç ile Dönmez Debriyaj 2010 yılı ortalarında başladığı İş Sağlığı & Güvenliği ve Çevre Yönetim Sistemlerinde;

Taner AYPAK

Hasan ÇİFTÇİ

Caner ÖZCAN

Ahmet HIZLIOK

Günay GÜNCEOĞLAN

Mehmet EROL

Entegre Yönetim Temsilcisi,

Üretim Takım Lideri - Çevre Sorumlusu,

İş Sağlığı ve Güvenliği Sorumlu Uzmanı,

Kalite Yönetim Sistemi Sistem Sorumlusu,

İnsan Kaynakları Sorumlusu,

Tedarik Sorumlusu - Çevre Sorumlusu Yardımcısı,

A.Serdar ANLAŞ İş Sağlığı & Güvenliği ve Çevre Yönetim Sistemleri Danışmanı, İpek İleriak KOSTAK Çevre Yönetim Sistemleri Danışmanı, ayrıca başta Genel Koordinatör Hatice İVİT olmak üzere tüm çalışanların desteği ile birlikte çalışmalarını 2011 Şubat ayında tamamladı.



Dönmez Debriyaj'da 03/04 Mart 2011 tarihlerinde United Registrar Of Systems Belgelendirme (URS); Suat YAĞMUR / İrfan ŞATIR / Emre ÖZAY / Osman ÜNAYDIN tarafından,

**TS ISO/TS 16949**

**TS EN ISO 14001**

**TS 18001**

**TS EN ISO 9001**

**Kalite Yönetim Sistemleri - Otomotiv Üretimi ve ilgili Yedek Parça Üreticisi,**

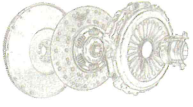
**Çevre Yönetim Sistemleri,**

**İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemleri,**

**Kalite Yönetim Sistemleri, belgelendirme denetlendirmesi yapıldı.**

Denetleme iki gün boyunca tetkik heyeti tarafından tüm firmada gerek masa başı, gerekse sahada incelemeler yapılarak gerçekleşti. Başarılı bir denetleme geçiren Dönmez Debriyaj; çevreye saygılı olması, iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri alması ve sosyal sorumluluklarını yerine getirmesi, kalite ve performansla güvenilir ürünler üreterek yukarıda belirtilen Yönetim Sistemleri Belgelerini almaya hak kazandı.

Dönmez Debriyaj olarak çocuklarımıza daha sağlıklı ve yaşanabilir bir dünya bırakabilmek için çalışmalarımıza devam edeceğiz...



# İZMİR

## 6. SANAYİ SİTESİ



Seyit KATMERCİ

Ege bölgesi Yurt İçi Satış ve Pazarlama sorumlusuyum. Bu sayımda size İzmir 6. Sanayi sitesinde Dönmez Debriyaj ürünlerini güvenle, kaliteyle kullanan oto tamirci, yedek parçacı ve servisleri tanıtacağım.



**ATOM DİZEL**  
FORD - CRYSLER - BMC  
Özel Tamir Bakım Servisi



**KONYALI KARDEŞLER**  
FORD - CRYSLER - BMC  
Oto Tamircisi



**ADSIZLAR OTOMOTİV**  
Yedek Parçacı



**ÖZEN DİZEL**  
FORD - CRYSLER - BMC  
Özel Servisi



**ÖZ FORSMARK**  
Yedek Parçacı



**KAFALI OTOMOTİV**  
FORD - CRYSLER - BMC  
Oto Tamircisi



**NİHAT KOÇ**  
Yedek Parçacı



**ERİŞ OTO**  
BMC  
Yetkili Servisi

# DÖNMEZ DEBRİYAJ

EBSO'nun (EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI)  
OCAK 2011'de dağıttığı 2009 Takvim Yılı Ödüllerinde

**2** ödül  
birden aldı.



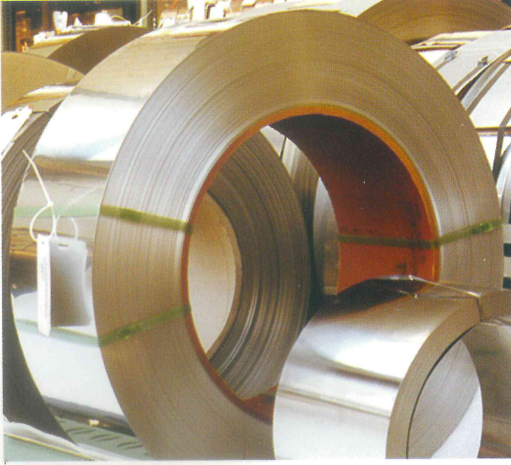
**EN YÜKSEK VERGİ ÖDEYEN KOBİ ÖDÜLÜ**  
DÖNMEZ DEBRİYAJ A.Ş. bünyesinde yer alan  
DÖNMEZ OTO YEDEKLERİ SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.  
Kurumlar Vergisiyle 1. Firma oldu.

**BAŞARILI AR-GE ÇALIŞMALARI ÖDÜLÜ**

Tüm Çalışanlarımıza, Müşterilerimize, Tedarikçilerimize, Hissedarlarımıza  
TEŞEKKÜR EDERİZ...

## DEMİR-ÇELİK-SAC SEKTÖRÜNE GENEL BİR BAKIŞ

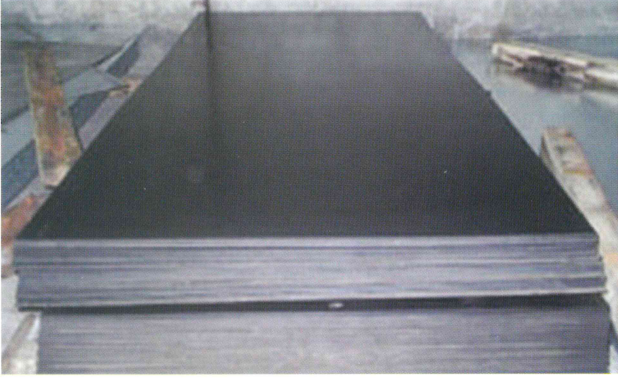
Küresel ekonomik toparlanmanın talebi artırmasıyla çelik fiyatlarının ortalama % 10~15 oranında yükselmesi bekleniyor. Özellikle gelişmekte olan ülkelerin iç pazarlarında yaşanan talep artışları demir-çelik-sac fiyatlarının yukarı çıkmasına neden oldu.



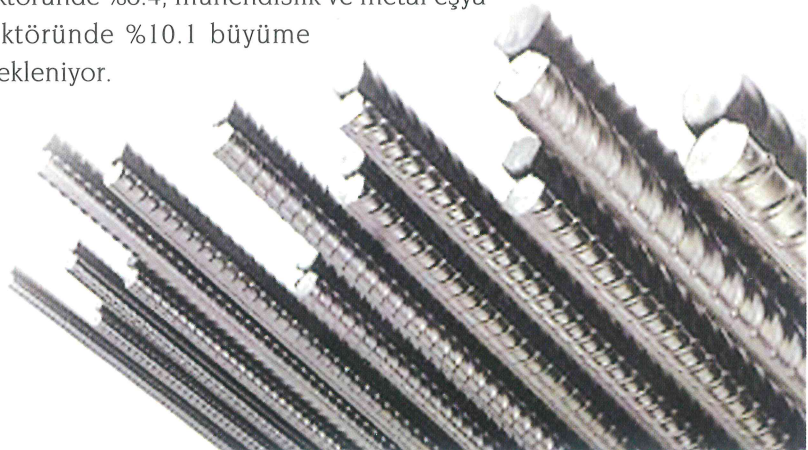
Çelik fiyatlarında yılın ikinci yarısından beri devam eden yükseliş sürüyor. Dünyada spot demir cevheri fiyatlarının son aylarda görülen artışının yanı sıra çelik hurdası fiyatları da hızlı bir yükseliş seyri içinde. Özellikle Rusya, Avrupa ve ABD'de sertleşen kış şartları nedeniyle çelik hurdası toplanmasının zorlaşması ve buna bağlı olarak uluslararası piyasadaki arzın düşmesi bunun en temel nedenini oluşturdu. Analistler; Çin, Türkiye, Hindistan, Katar ve Suudi Arabistan gibi gelişmekte olan ülkelerde talebin artması ve hammadde fiyatlarındaki yükselişin verdiği destekle çelik fiyatlarının 2011 yılında da artışını sürdüreceğini tahmin ediyorlar. İngiltere merkezli çelik danışmanlık şirketi MEPS

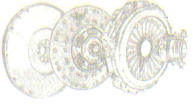
International, hammadde fiyatlarındaki çıkış ve çelik distribütörlerinin stoklarını artırmaları nedeniyle çelik kompozit endeksinin 2011' de bu yılki 733 dolar/ton seviyesinden 809 dolar/tona çıkacağını öngördü. MEPS analisti Kaye Ayub, artışın ana kaynağı olarak hammadde fiyatlarındaki artışı gösterirken, çelik stoklamanın da fiyatlara 20 dolarlık bir katkı yapacağını söyledi. Ancak Ayub, doların değer kazanmasına bağlı olarak yılın ikinci yarısında fiyatlardaki artışın hız keseceğini ifade etti. MEPS verilerine göre, Ekim ayı itibarıyla dünya, ortalama çelik fiyatlarının 751 \$/ton seviyesinde bulunuyor ve bu fiyat halen 2008 yılında ulaşılan 1160 dolar/ton zirvesinin %36 oranında gerisinde. Çinli çelik üreticisi Baosteel Group da, yüksek maliyetlerin etkisiyle, Çin'de 2011 yılı ortalama çelik fiyatlarının 2010 yılına göre daha yüksek olacağını bildirdi. Şirket yetkilileri, demir cevheri sözleşme fiyatlarının 2011 yılının ilk yarısında hafifçe artarken, aynı yılın ikinci yarısında düşeceği öngörüsünde bulundu. Şirketin açıklamasında, Çin'in 2009 yılı ham çelik üretim kapasitesinin 718 milyon ton olduğu, 2010 yılında 40 milyon ton yeni üretim kapasitesinin üretime başladığını ve kapasitenin 8.76 milyon tonluk bölümünün devre dışı bırakıldığı belirtildi. Böylece, Çin'in ham çelik üretim kapasitesi 2010 yılında 750 milyon ton miktarına ulaşacak.





Uluslararası kredi derecelendirme kuruluşu Fitch, 2011 yılında Rusya'nın çelik üretiminin yıllık yaklaşık %6 büyüyeceğini ve yerel tüketimin 2012 yılına kadar mali kriz öncesindeki seviyelere ulaşamayacağını tahmin ediyor. Kapasite kullanım oranlarının ise %85 seviyesinin üstünde devam etmesi bekleniyor. SteelOrbis'in haberine göre, dünyada çelik fiyatları yükselirken, hurda fiyatlarındaki çıkış, hammadde açısından ithalat bağımlısı olan Türk çelik sektöründeki elektrik ark ocaklı üreticileri, fiyat artırımlarına gitmek zorunda bıraktı. SteelOrbis Orbis Çelik Endeksi son beş hafta içerisinde, Türkiye Hurda Endeksi'nde %17.36 yükselişle 187.01, Türkiye Sıcak Sac Endeksi'nde % 7.03 yükselişle 111.38 ve ABD Doğu Limanı HMS I/II hurda ihracat endeksi %17.23 yükselişle 200 seviyesine geldi. Aralık ayında Türkiye' de efektif fiyatlar haftalık baz da artarken, yukarı yönlü harekette dağıtıcıların işlemlerindeki artış ve yükselen girdi maliyetleri etkili oldu. Üretim ve kapasite; 2010 yılının ilk yarısında, dünya yıllık ham çelik üretiminin %16.9 oranında artışla, 1.38 milyar ton seviyesine ulaştı. 2010 yılının ikinci çeyreğinde gerçekleştirilen üretim, 2008 yılının aynı dönemine kıyasla %7.9 oranında daha yüksek oldu. Mayıs 2010' da 124.6 milyon ton ile yeni bir rekor seviyeye ulaşan dünya çelik üretiminin, dibe vurduğu 2008 yılının Aralık ayı ile karşılaştırıldığında, %52.4 oranında artmış olmasının, üretimdeki iyileşmenin boyutunu gözler önüne serdi. Çelik ticaretinde; 2010 yılının ilk çeyreğinde yükseliş eğilimini sürdüren ihracatın, ikinci çeyrekte yavaşlamaya başladığı görüldü. 2010 yılının ilk yarısında, ihracat % 35 oranında artışla 119 milyon tona ulaştı. İhracatını % 157 oranında arttıran Çin en büyük çelik ihracatçısı oldu, Japonya'nın ihracatında da %67 oranında yüksek oranlı artış yaşandı. 2010 yılının ilk yarısında en büyük 10 çelik ithalatçısı Japonya' nın toplam ithalatın da % 33 oranında artış göstermesini sağladı. Dünya çelik tüketiminin % 94' ünü inşaat, otomotiv, makine ve metal eşya sektörleri gerçekleştiriyor. 2011 yılında dünyada çelik tüketiminde inşaat sektöründe % 5.2, otomotiv sektöründe %6.4, mühendislik ve metal eşya sektöründe %10.1 büyüme bekleniyor.





ürünler ve araçlar

# FORD CARGO ağır ticari araç grubu için ürettiğimiz ürünlerimiz

**Ø325mm FORD CARGO 1312-1814-2014-2517..... araçları için ürünlerimiz,**

Disk – Dönmez No: 040 607 OEM No: AM84DB7550CB

Baskı – Dönmez No: 040 767 OEM No: 84DB7563CB

Set – Dönmez No : DBS 512

**Ø350mm FORD CARGO INTERCOOLER 2520-2621 araçları için ürünlerimiz,**

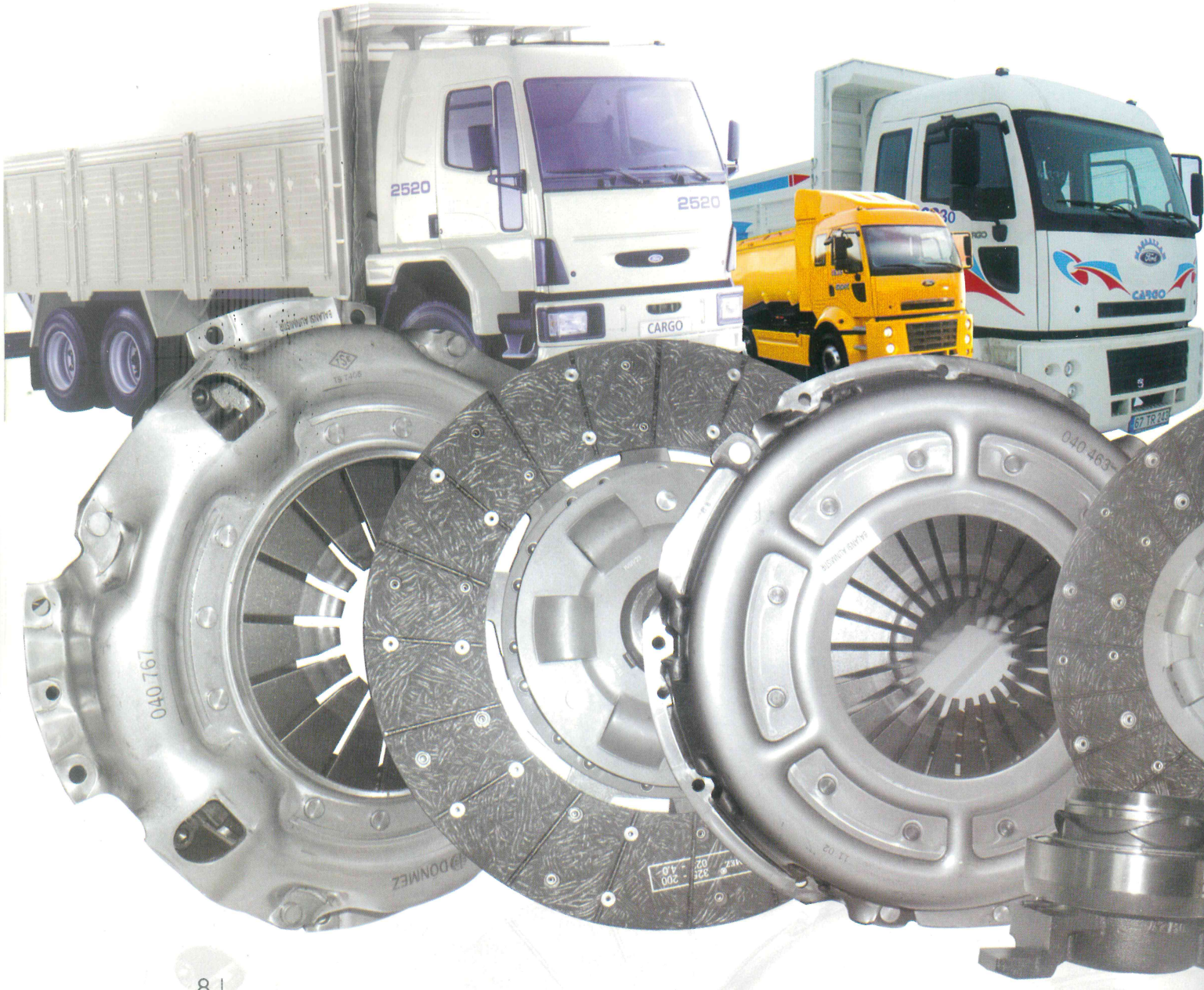
Disk – Dönmez No: 040 396 OEM No: AM90CT7550B1A

Baskı – Dönmez No: 040 463 OEM No: AM93CT7563AA

Rulman – Dönmez No: 040 244

Set – Dönmez No : DBS 513 OEM No: AM90CT7540BA

Set – Dönmez No : DBS 613



***Ø395mm FORD YENİ CARGO 1824-1830-2524-2530-3230 araçları için ürünlerimiz,***

Disk – Dönmez No: 041 221 OEM No: 3C467550AA  
Baskı – Dönmez No: 040 833 OEM No: 3C467563CA  
Rulman – Dönmez No: 040 285 OEM No : 3C467548BA  
Volan – Dönmez No : 069 040 OEM No: 2C466375AA  
Set – Dönmez No : DBS 533  
Set – Dönmez No : DSR 637

***Ø400mm FORD CARGO 2626-3227 araçları için ürünlerimiz,***

Disk – Dönmez No: 040 550 OEM No: 92CT7550CA

***Ø430mm FORD CARGO 1835-3235 araçları için ürünlerimiz,***

Disk – Dönmez No: 040 808 OEM No: 7C467550CA  
Baskı – Dönmez No: 040 807 OEM No: 7C467550BA  
Baskı – Dönmez No: 040 802 OEM No: 7C467563BA  
Rulman – Dönmez No: 040 157 OEM No : 7C467548BA





yatırımlarımız

# 2011 YATIRIMLARIMIZ

Artan müşteri taleplerini zaminında karşılayabilmek, üretim kapasitemizi, üretim kalitemizi ve verimliliğimizi arttırmak amacıyla 2011 yılı Ocak ayı başında 7 adet teknolojik tezgah yatırımını mevcut tezgah parkurumuza ilave edildi. 2013 yılına kadar yaptığımız stratejik planlama çerçevesinde bu tür yatırımlarımız devam edecektir.



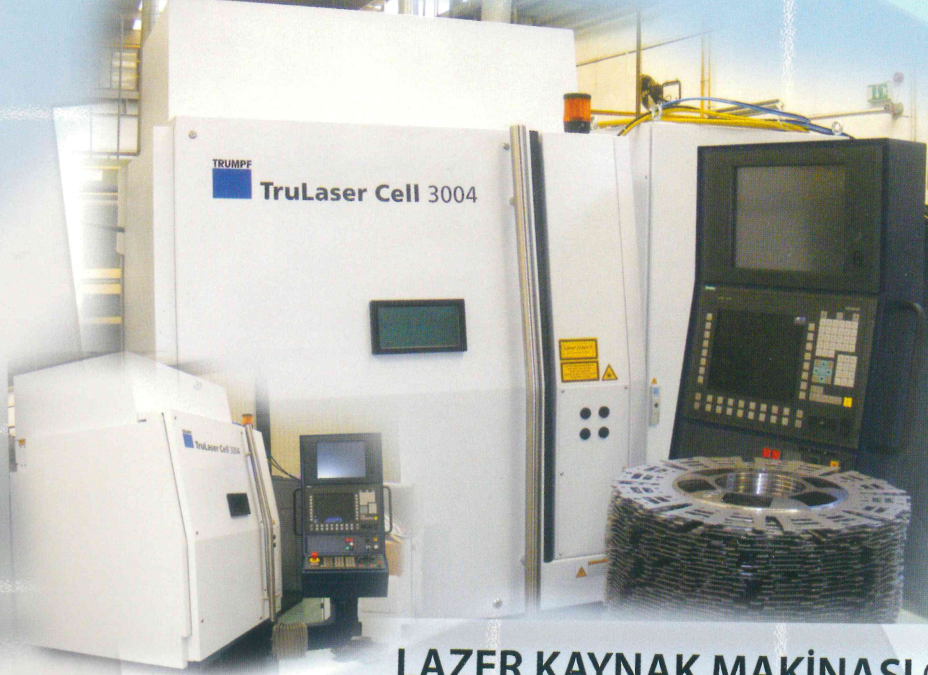
CNC TORNA  
DOOSAN P

**DİK İŞLEME MERKEZİ (1 ADET)**  
**DOOSAN PUMA V 550 M**

2

**CNC TORNA TEZGAHI (3 ADET)**  
**DOOSAN PUMA 280 M**



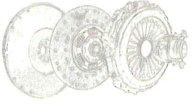


**LAZER KAYNAK MAKİNASI (1 ADET)**  
**TRUMPF - TruLaser Cell 3004**

**TEZGAHI (1 ADET)**  
**DOOSAN PUMA 2600 SY**



**C EKSENLİ DİK TORNA TEZGAHI (1 ADET)**  
**DOOSAN PUMA VC 500**

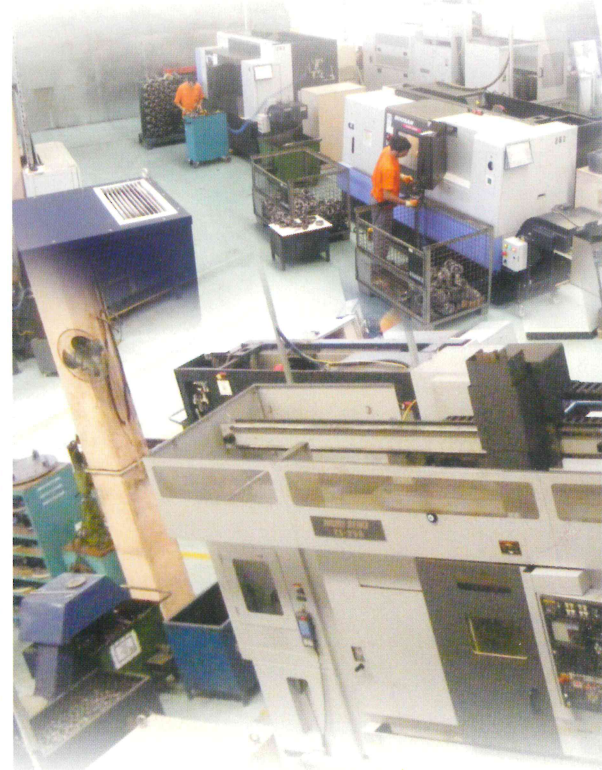


bölmelerimizden

# TALAŞLI İMA



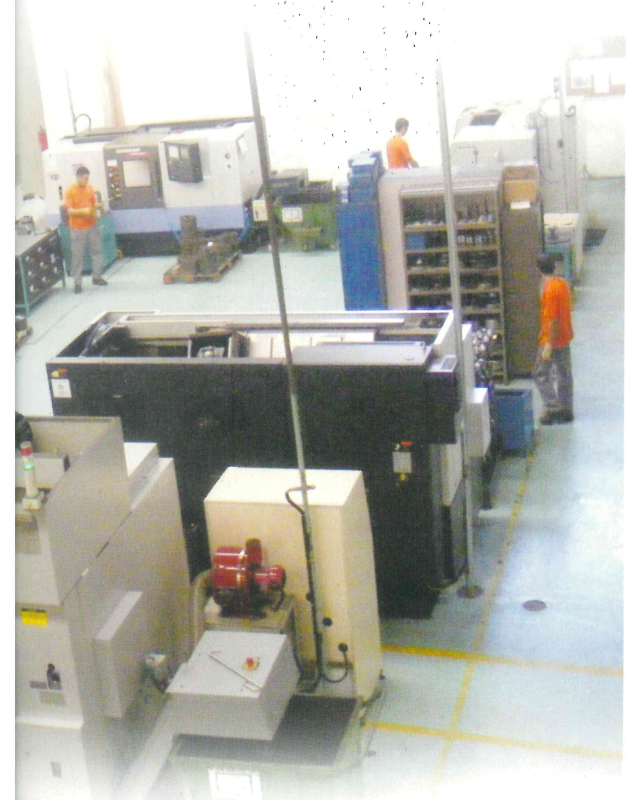
Talaşlı İmalat bölümü 32 çalışınıyla 3 vardiya da üretim kalitesinden asla taviz vermeden ürettiği parçalarda iç-dış müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutmaktadır. Talaşlı İmalat bölümünde yuvarlak çelik, döküm, yassı çeliklerle üretilen parçaların talaşlı imalat operasyonu gerçekleştirilmektedir. Üretilen her parçanın uygunluğu operasyon sayfalarına göre, operatör ve proses kontrol elemanları tarafından kontrol edilmektedir.

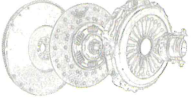


# TALAŞLI İMALAT BÖLÜMÜ



Talaşlı İmalat bölümünde üretilen parçalar, Isıl İşlem, Pres, Montaj bölümlerine girdi oluşturmaktadır. 2011 yılında gerçekleştirilen yatırımlar ile talaşlı imalat bölümünün üretim kapasitesi arttırılmıştır. Son model teknolojik tezgahlar biz çalışanlar ve Dönmez Debriyaj için büyük kazançtır. Talaşlı İmalat bölümü Dönmez Debriyaj' ın kuruluşundan bugüne kadar ki üretim sürecinde önemli bir yere sahip olup, bu önemin bilinciyle kaliteli üretimden asla taviz vermeden en iyi üretim şartlarını uygulayarak üretim yapmaya devam edecektir.





# Cam ve Üfleme

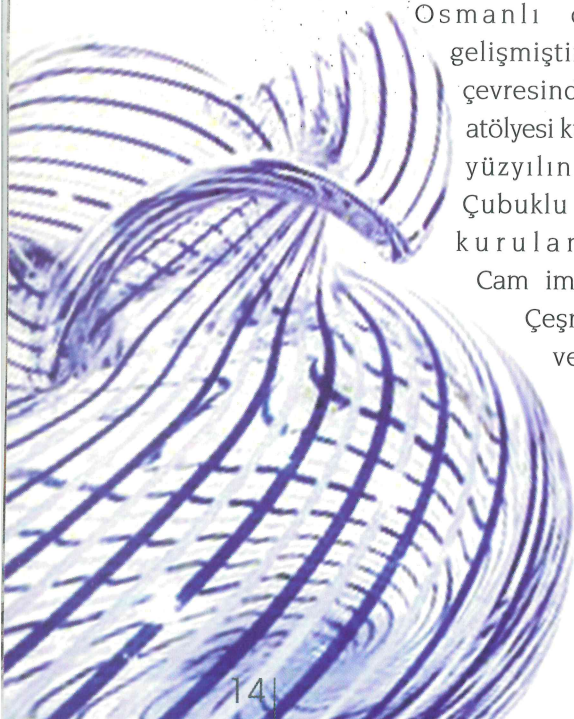
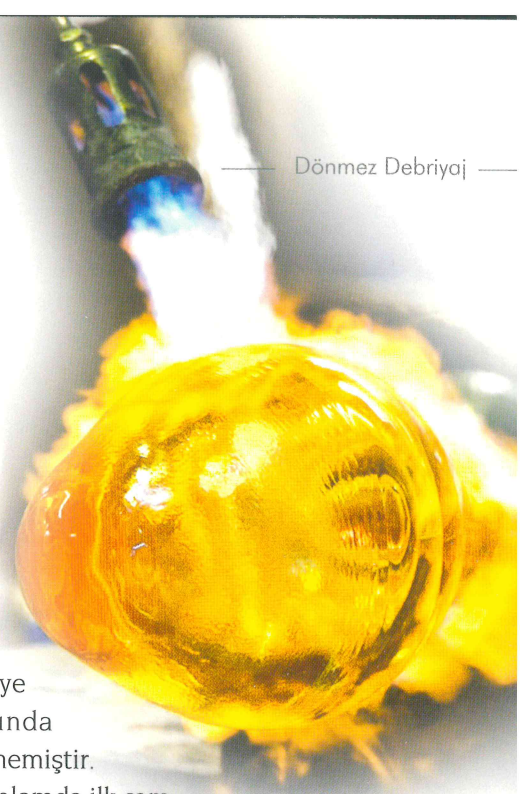
Cam ilk günden beri değerli taşlara ve insan eliyle yapılmış madeni eşyalara alternatif olarak üretilmiş ve kullanılmıştır. Cam yapımındaki en önemli unsurlardan biri saydamlıktır. Bu unsur belki de hiçbir malzeme için bu kadar önem taşımaz. Camın hammaddesini oluşturan maddeler, kum, soda ve kireçtir. Kum, cam yapımının ana malzemesidir. Soda, düşük sıcaklıkta camın akıcı hale gelmesini sağlar. Kireç, camın kimyasal etkilere dayanıklılığını artırır. Bir araya getirilen bu maddeler 1500C'deki fırınlarda eritme işlemine tabi tutulur ve cam elde edilir. İnsanoğlu doğal camı çok eski zamanlarda keşfetmiş ve bu doğal madeni işleyerek, bıçak, ok ucu, silah süsleme aracı ve mücevher olarak kullanmıştır. Camın ilk olarak Mısırlılar ve Fenikeliler tarafından İ.Ö. 2. yüzyılda üretildiği söylenebilir, Mezopotamya'da bulunan ilk cam örneklerinin tarihi, İ.Ö. 3. yüzyıla dayanmaktadır. Türklerde ise cam sanatı Selçuklularla beraber başlamış ve İstanbul'un alınışından sonra

Osmanlı döneminde gelişmiştir. İstanbul ve çevresinde birçok cam atölyesi kurulmuştur. 14. yüzyılın başlarında Çubuklu yakınlarında kurulan Kristal Cam imalathanesinde Çeşm-i Bülbül adı verilen bir cam çeşidi yapılmaya başlanmıştır.

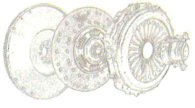
20. yüzyıla gelinceye kadar cam yapımında seri üretime geçilememiştir.

Türkiye'de çağdaş anlamda ilk cam fabrikası 1934 yılında Paşabahçe'de kurulmuştur. Türk mimarlığında camın geniş uygulama alanı pencereler olmuştur. Hem alçı, hem cam sanatı açısından büyük önem taşır. Başta "Topkapı Sarayı", "Süleymaniye", "Mihrimah", "Rüstem Paşa" ve "Sultan Ahmet" gibi büyük camilerde uygulamalarını görmekteyiz. Cam

sanatındaki en önemli ilerleme üfleme yönteminin bulunmasıyla gerçekleşmiştir. Bu tekniğin M.Ö 1. yüzyıl ortalarına doğru Fenikeliler tarafından bulunduğu söylenmektedir fakat bu teknikten tam olarak yararlanması ancak, pipo üfleme çubuğunun kullanılmaya başlamasıyla gerçekleşmiştir. Üfleme çubuğu ile havayla şişirme yönteminin birleşmesi, cam yapımı konusundaki en önemli kilometre taşlarından biridir. Selçuklu, Artuklu ve Osmanlı camlarının ortak özelliği hepsinin üfleme tekniğiyle yapılmış olmasıdır. Geçmişten günümüze cam üretme yöntemleri kepçeleme, üfleme, serbest şekillendirme ve döküm olmuştur.







## NEVRUZ

Nevruz, İranlılar, Türkler, Kürtler, Azeriler, Afganlar, Arnavutlar, Gürcüler, Türkmenler, Tacikistanlılar, Özbekler, Kırgızlar tarafından kutlanan geleneksel yeni yıl, başka bir deyişle doğanın uyanışı ve bahar bayramıdır.



etnik gruplarda farklı bir muhtevaya ve anlama sahip olmuştur. Kültürler arasındaki iletişim sonucunda çeşitli kültürlerle girmiş ve benimsenmiştir.

Nevruz, Farsça bir kelime olup "Yeni gün" anlamına gelmektedir (Nev, yeni ve Rûz, Gün anlamında). Yeni gün aynı zaman da baharın geliş günüdür. 21 mart'ta şenlikler ile baharın gelişinin kutlamaları yapılmaktadır. Türklerde takvim başlangıcı olan yıl başıdır. Çeşitli kültür çevrelerinde, farklı

## HIDRELLEZ

Hıdırellez ya da Hıdırellez, Türk dünyasında kutlanan mevsimlik bayramlardan biridir. Hızır ile İlyas ölümsüzlüğe ermiş olduklarına inanılan iki peygamberdir. Bunlardan Hızır karaların, İlyas denizçilerin koruyucusudur. Ruz-ı Hızır (Hızır günü) olarak adlandırılan Hıdırellez günü efsaneye göre iki peygamberin yeryüzünde buluştukları gün olduğu söylenmektedir. Hıdırellez günü, Miladi takvimine göre 6 Mayıs, Rumi takvimine göre 23 Nisan günüdür. 5 Mayıs

günü gecesi kış mevsiminin bitip sıcak yaz günlerinin başladığı anlamına gelmektedir. Hızır yaygın bir inanca göre, hayat suyu (ab-ı hayat) içerek ölmeliğe ulaşmış, özellikle baharda insanlar arasında dolaşarak zor durumda olanlara yardım eden, bolluk-bereket ve sağlık dağıtan, Allah katında ermiş bir ulu ya da peygamberdir.

Hızır'ın hüviyeti, yaşadığı yer ve zaman belli değildir.

Hızır, baharın, baharla vücut bulan taze hayatın sembolüdür. Hıdırellez gecesi Hızır'ın uğradığı yerlere ve dokunduğu şeylere feyiz ve bereket vereceği inancıyla çeşitli uygulamalar yapılır. Yiyecek kaplarının, ambarların ve para keselerinin ağızları açık bırakılır. Ev, bağ-bahçe, araba isteyen kimseler, Hıdırellez gecesi herhangi bir yere istediklerinin küçük bir modelini yaparlarsa Hızır'ın kendilerine yardım edeceğine inanırlar Ülkemizde kutlanan Hıdırellez Bayramı 6 Mayıs tarihi, Hıristiyanlarca da baharın ve doğanın uyanmasının ilk günü olarak kabul edilir; bu günü Ortodokslar Aya Yorgi, Katolikler St.Georges Günü olarak kutlamaktadırlar.

— Yasemin KARAOSMAN



tedarikçilerimizden



# BAHTİYAR BOZKURT

TURİZM  
TAŞIMACILIK  
SİĞORTA  
ACENTELİĞİ

Bahtiyar BOZKURT. 20 Mart 1965 Denizli / ÇAL doğumlu. Dokuz Eylül Üniversitesi İşletme Fakültesi mezunu. 2 kız, 1 erkek çocuk babası. Üniversite yıllarında ve mezun olduktan sonra çeşitli işletmelerde muhasebe departmanında görev yaptı. Serbest muhasebeci belgesine sahip. 1992 yılında taşımacılık sektörüne şahıs şirketi olarak girdi, 1996 yılında BAHTİYAR BOZKURT Turizm Taşımacılık Sigorta Acenteliği ve Deri San. Ve Tic. Ltd. Şti şirketi olarak hizmet vermeye devam etti. 2005 yılında hizmette kalite ve yeterlilik belgesi, 2006 yılında Ulaştırma Bakanlığı Kara Ulaştırması Genel Müdürlüğünden K1 yetki belgesi ve 2007 yılında da ISO 9001 : 2000 belgesini bünyesine dahil



etti. Bahtiyar turizm günlük değişik güzergâhlarda 139 servis aracıyla çeşitli sektörlere hizmet vermekte.

Dönmez Debriyaj'la 2000 yılından bu yana çalışmalarını sürdürüyor. Dönmez Debriyaj' da

şu an;

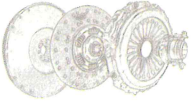
07:30 ~ 17:30 5 adet,  
07:30 ~ 15:30 2 adet,  
15:30 ~ 23:30 2 adet,  
23:30 ~ 07:30 2 adet,  
07:30 ~ 19:00 2 adet,  
19:00 ~ 07:30 2 adet  
araçlarıyla Ayrancılar, Buca, Bornova, Çiğli güzergahlarına servis hizmeti vermeye devam ediyor.

Bahtiyar Turizm ismini her geçen gün ekonomik ve kaliteli hizmetle bağdaştırarak sektörün yükselen değerlerinden biri olmak için uğraş vermeye devam ediyor...



# HERGÜN GÜVENLİ EllERdeyiz





## Ölçüm

### Kişisel Gürültü Maruziyeti Ölçümü, Çalışma Ortamındaki Hava Termal Konfor Şartları ve Çalışma Ortamındaki Toz Ölçümleri

TS (OHSAS) 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği ve TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi çalışmaları kapsamında çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İSGÜM BÖLGE LABRATUVAR ŞEFLİĞİ tarafından 07 Şubat 2011 tarihinde fabrika üretim hattımızda Kişisel Gürültü Maruziyet Ölçümü, Çalışma Ortamındaki Hava Termal Konfor şartları (lif, nem sıcaklık ve basınç ölçümü ) ile Çalışma Ortamındaki Toz Ölçümleri gerçekleştirildi.



## Toplantı

### Yönetim Gözden Geçirme

2010 yılına ait Yönetim Gözden Geçirme Toplantısı 10 Şubat 2011 tarihinde gerçekleştirildi.

TS ISO / TS 16949 Kalite Yönetim Sistemi gereği her yıl düzenlenen Yönetim Gözden Geçirme toplantısı tüm koordinatör, yönetici ve takım liderlerinin katılımıyla gerçekleştirildi. Toplantıda; 2010 yılının değerlendirilmesi (Gerçekleşen Üretim Hedefleri, Yurtiçi Satışlar, Yurtdışı Satışlar, Sürekli İyileştirme Faaliyetleri, Iskarta Oranları, Proses Performansı, Müşteri İade Oranları, Ürün Performansı, Yeni Ürünler, Yatırımlarımız, İç-Dış Eğitimler) yapıldı. Ayrıca 2010 hedefleri belirlendi, Tedarikçiler ile ilgili istatistiksel bilgiler, Düzenleyici ve Önleyici Faaliyetler, 2010 yılına ait İç / Dış tetkik sonuçları ve 2011 yılında gerçekleştirilecek Dış Tetkik tarihleri paylaşıldı.



## Toplantı

### Personel Yöneticileri Toplantısı

10 Mart 2011 tarihinde Dönmez Debriyaj bünyesinde personel yöneticileri toplantısı gerçekleştirildi. Toplantının ana konusu 25 Şubat 2011 tarihinde resmi gazetede yayınlanan torba yasasıydı. Toplantıya Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İzmir Teftiş Grup Başkanı Kadri KABAK, Emekli İş Teftiş Grup Müfettişi Mehmet HATİPOĞLU ve Çağsan Plastik, Çiftel, Ege Pen Decuninck , Ege Plast, Rafine Billur Tuz, Roteks, Türk Kızılay, As Anatomik Diş Protez, Baran Ambalaj, Bss Boray, Dyo, Dönmez Debriyaj, Misafir olarak da Menemen Belediyesinden katılımcılar yer aldı.



# DÖNMEZ DEBRİYAJ

Uluslararası Otomotiv, Üretim, Dağıtım ve Tamir Fuarında  
07 - 10 Nisan 2011, Tüyap, İstanbul' da yer alacak.

**automechanika**  
ISTANBUL

International Trade Fair for Automotive Manufacturing, Distribution and Repair

April 2011, Istanbul, Turkey

Hol : 2  
Stand : D-185



## Sunum

### Yalın Üretim

InoTec firması ile 2008 yılında başlatmış olduğumuz yalın üretim projeleri tamamlandı. 22 Mart 2011 günü tüm çalışanlara kapanış sunumu gerçekleştirildi. Kapanış sunumunda gerçekleştirilen 5S, SMED, TPM ve Tedarik Zinciri Yönetiminde gerçekleştirilen yalın üretim projeleri tüm çalışanlar ile paylaşıldı. Bundan sonraki süreçlerde yalın üretim çalışmaları devam edecektir.



# İŞ EKİPMANLARININ GÜVENLİ KULLANIMI



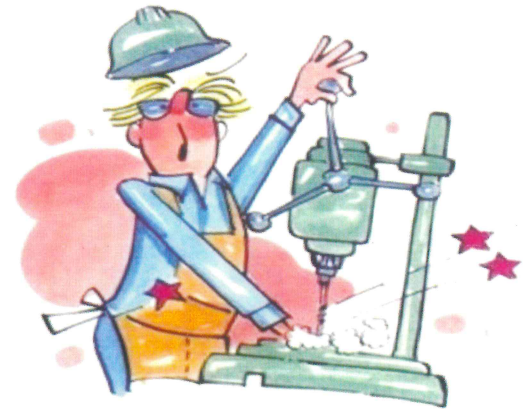
Dönmez Debriraj Haziran 2010 da başlattığı TS (OHSAS) 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi çalışmaları kapsamında A.Serdar ANLAŞ tarafından 11 Ocak 2011 tarihinde mavi yakalı personele İş Ekipmanlarının Güvenli Kullanımı eğitimi verildi.

Kazaların önemli bir kısmı makine koruyucularının olmamasından veya makine ve tezgahlarda çalışırken gerekli güvenlik önlemlerinin alınmamasından kaynaklanmaktadır. Yapılan işin niteliğine ve makine tezgahının özelliklerine göre alınacak önlemler de büyük değişiklik gösterebilmektedir.

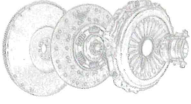


## MAKİNE ve TEZGAHLARDA genel olarak alınması gereken GÜVENLİK önlemleri

- Makineyi, operatörü dışında kimsenin kullanması tehlikeli ve yasaktır.
- Her arıza hemen sorumlusuna bildirilmelidir.
- Makineyi kullanan operatör kendi güvenliği kadar çevresinde bulunan kişilerin de güvenliğini düşünmelidir.
- Makine çalışır durumda terk edilmemelidir.
- Makineler amacı dışında kullanılmamalıdır.
- Makinelerin arka kısımlarında da güvenlik önlemleri alınmalıdır.
- Talaş sıçramalarına karşı çalışanlar korunmalıdır.
- Her makinenin çalıştırma ve kullanma talimatı olmalıdır.
- Çalışmaya başlamadan tüm sistem kontrol edilmelidir.
- Kesilen iş artıklarının zemine dağılmasına izin verilmemelidir.
- Hidrolik devre kontrol edilmeli, kapalı vanalar açılmalıdır.
- İşyeri tabanı temiz olmalıdır.
- Uygun iş elbisesi giyilmelidir.
- Gerektiğinde kişisel koruyucular kullanılmalıdır.
- Tüm makinelere güvenlik topraklaması yapılmalıdır.
- Besleme kabloları mekanik ve kimyasal etkilerden korunmalıdır.
- Topraklı ve güvenli fiş-priz sistemi kullanılmalıdır.
- Genel ve yerel aydınlatma yeterli olmalıdır.
- Makine çalışırken ayar ve ölçme yapılmamalıdır.
- İşe uygun makine kullanılmalıdır.
- Makineyi kullananlar eğitilmelidir.
- Makineler arasında en az 80 cm. uzaklık olmalıdır.
- Makineler sağlam ve düz bir taban üzerine yerleştirilmelidir



El aletleri ile çalışanlara şaka yapmayın ve dokunmayın.



## Kutlama

### 8 Mart Dünya Kadınlar Günü

Dönmez Debriyaj Mali İşler ve İnsan Kaynakları Koordinatörlüğünün 08 Mart Dünya Emekçi Kadınlar Günü dolayısıyla gerçekleştirdiği organizasyonda 16 bayan çalışanın Dünya Emekçi Kadınlar Günü kutlandı.



## DOĞUM GÜNLERİ

DİNÇER YILDIZ	Kalıp Üretim	01/04/1977
HALİM KÖROĞLU	Isıl İşlem	02/04/1961
ERKAN CAMBAZOĞLU	Talaşlı İmalat	03/04/1983
SEYİT ALİ KALAYCI	Talaşlı İmalat	04/04/1985
M.HAKAN YURDAKURBAN	Montaj	05/04/1977
MÜMİN KALE	Montaj	06/04/1973
CENGİZ HARMANKAYA	Dövme	06/04/1989
ZAFER BULUT	Isıl İşlem	08/04/1975
MEHMET ALİ KUŞDEMİR	Montaj	08/04/1985
ZIYA US	İhracat	10/04/1971
GÜRAY AŞİM	Üretim Plan. ve Loj.	10/04/1979
HASAN HÜSEYİN	Montaj	10/04/1985
TUNCAY GÜLŞAN	Montaj	10/04/1976
HÜSEYİN HARMANKAYA	Kalıp Üretim	12/04/1978
İBRAHİM ÖZKARTAL	Montaj	14/04/1967
ALİ SÖNMEZ	Kalıp Üretim	18/04/1969
NURİ SAİT DALKILIÇ	Üretim	20/04/1956
ÖNDER ÇAKIR	Montaj	23/04/1978
İSMAİL İŞILDAK	Talaşlı İmalat	23/04/1967
TARIK ÖNNUR	Yurtiçi Satış ve Paz.	25/04/1977
ALPASLAN GÜL	Talaşlı İmalat	27/04/1989
ÖMER HAŞİM	Isıl İşlem	27/04/1981
HASAN DÖNMEZ	Yön.Kurulu Bşk.	01/05/1936
HACİ ŞAHİN	İhracat Satış ve Paz.	01/05/1969
CANER ÖZCAN	Kalıp Üretim	01/05/1970
M. BİRDAL KAHVECİ	Isıl İşlem	01/05/1988
ÖMER ÖZBEK	Isıl İşlem	01/05/1989
DURAN ÇAKIR	Üretim Plan. ve Loj.	05/05/1976
ŞEFİK KARAMUT	Montaj	06/05/1984
SEDAT DOĞAN	Üretim Plan. ve Loj.	08/05/1988
AZİZ KAYTAN	Talaşlı İmalat	09/05/1987
S. NOYAN DALKILIÇ	Ar-Ge	10/05/1953
AHMET İLDİM	Talaşlı İmalat	11/05/1956
M. FATİH TABAR	Kalıp Üretim	11/05/1968
ERHAN İŞIKVER	Ürün Tasarım ve Gel.	12/05/1974
MEHMET YURTERİ	Montaj	13/05/1984
ÖMER YAĞLIDERE	Pres	13/05/1987
ERSİN KABAN	Montaj	17/05/1987
RAMAZAN SÜNBÜL	Montaj	19/05/1977
SERAP MANİSALI	İnsan Kaynakları	20/05/1975

## YENİ DOĞANLAR

Mali İşler bölümünden  
Gülay SÜTLÜ' nün  
02 Şubat 2011 tarihinde  
erkek çocuğu olmuştur.  
İyi ki doğdun Ege SÜTLÜ.



ZEKİ UZEL	Kalıp Üretim	20/05/1959
VEYSEL NARİN	Montaj	21/05/1984
MEHMET SEYHAN	Montaj	21/05/1968
UĞUR LAĞAP	Pres	25/05/1970
SUAT ÖZTÜRK	Talaşlı İmalat	27/05/1982
MURAT KÖK	Talaşlı İmalat	29/05/1981
NAZIM MUTLU	Talaşlı İmalat	01/06/1961
ÖZCAN ŞEN	Mali İşler	02/06/1973
KAZIM KARADAĞ	Montaj	04/06/1980
NEVZAT KOÇAK	Montaj	04/06/1982
MEHMET ALİ ULUÇ	Talaşlı İmalat	05/06/1981
SERKAN MERCAN	Kalite Güvence	06/06/1981
MÜMİN KARA	Montaj	07/06/1975
BİLAL BÜYÜKKOCAGÖZ	Isıl İşlem	10/06/1962
M. FATİH ÖZDEMİR	Montaj	14/06/1981
HASAN ÇAÇIRDAN	Pres	18/06/1981
EVREN TUNÇ	Pres	20/06/1986
ENGİN GÜRDAL	İnsan Kaynakları	22/06/1986
CEM ERTİN	Yurtiçi Satış ve Paz.	22/06/1962
TANER AYPAK	Üretim	22/06/1965
ERDAL SÖYLER	Montaj	23/06/1983
ÇOŞKUN BÜLGÜTAY	Isıl İşlem	23/06/1983
MEHMET SAKARYA	Talaşlı İmalat	24/06/1975
ÇETİN DEMİR	Talaşlı İmalat	27/06/1971
MELİH KABAOĞLU	Kalıp Üretim	30/06/1979
GÖKHAN KAHRAMAN	Kalıp Üretim	30/06/1986

# BAHARIN MÜJDECİSİ

## Nevruz & Hidrellez



**DÖNMEZ**<sup>®</sup>  
DEBRİYAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi  
10039 Sokak No:2 Çiğli - İZMİR  
Tel: +90 232 376 87 66  
[www.donmezdebriyaj.com.tr](http://www.donmezdebriyaj.com.tr)  
e-mail: [info@donmezdebriyaj.com.tr](mailto:info@donmezdebriyaj.com.tr)