

DEBR-İ ALEM

Dönmez Debriyaj Çalışanlarının İletişim Dergisi

Ekim - Kasım - Aralık 2010 Sayı 14

DÖNMEZ DEBRİYAJ
TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi ve
TS (OHSAS) 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği
Çalışmalarına Başladı

Tedarikçilerimiz' den
KUTES Madencilik

Dönmez Debriyaj' da
SMED

Gaziantep
Sanayi Siteleri
Dönmez Kullanıyor

Bölemlerimiz' den
ISIL İŞLEM

Geleneksel
Türk El Sanatlarımızdan
TELKARİ



Editor'den



Derya ÇOLAK
debrialem@donmezdebriyaj.com.tr

Hayatımızdaki insanları değerli kılan bizim için yaptıkları ve hayatlarındaki önceliğimiz.

Hayatımızdaki önceliklerimize göre yaşıyoruz. O sıralamaya göre yaşamımızı düzenliyoruz. Önceliklerimiz içerisinde kişileri de değer ve öncelik sırasına ayırıyoruz.

En basiti hepimiz alışverişe çıkacağımız zaman bile almak istediğimiz herhangi bir şey için bir öncelik sırası belirleriz istediğimizi bulamadığımız zaman öncelik sıramız değişir. Arkadaşlarımızla zaman geçirmek istediğimizde bizim için en öncelikli değerli arkadaşımızı ararız onun bir nedeni olup buluşamadığımızda değer sırasına göre diğer arkadaşlarımızı ararız. Bu önceliği iş seçiminde, eş seçiminde, arkadaş seçiminde, mekan seçiminde, okul seçiminde ve yaşam içerisinde daha birçok şey için sürekli yapıyoruz. Önceliklerimize göre yaşıyoruz. Kimimiz için önceliğimiz işimiz, kimimiz için eşimiz, kimimiz için ailemiz, kimimiz içinse okulumuzdur.

Hayatımızdaki insanların öncelik sırası biz değilsek, bir şey istediğimizde bize karşı sürekli bahaneleri oluyor. Ancak o bahaneler ortadan kalktığında sıra bize geliyor. Unutmamamız gereken bizim için değerli olan herşey önceliği olduğumuz insanlar içinde değerli olduğu.

Hayatımızdaki insanlar için değerinizi bilmek istiyorsanız, hayatlarındaki öncelik sıranıza bakın, sizinle zaman geçirmek ve siz için her şeyi ikinci plana atıyorlarsa, siz de her şeyi ikinci plana atın ve onlarla olun...

14. Sayımızı Çıkarırken...



DÖNMEZ DEBRİYAJ SAN. ve TİC. A.Ş.
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10039 sk. no:2 Çiğli - İZMİR

Tel: +90 232 376 87 66
Fax: +90 232 376 89 99

www.donmezdebriyaj.com.tr
e-mail: info@donmezdebriyaj.com.tr

İmtiyaz Sahibi
Hatice İVİT
Genel Yayın Yönetmeni
Taner AYPAK
Yayın Kurulu
Derya ÇOLAK
Murat GÖK
Ramazan ÇALIK
Volkan DURAKÇAY
Nazmi KARAKAŞ
Yasemin KARAOSMAN

Baskı
Çınar Ajans Matbaacılık
San. Tic. Ltd. Şti.
Kemalpaşa Caddesi No:8
Çamdibi / İZMİR
0232 431 00 75
www.cinarmatbaasi.com.tr
Baskı Tarihi:
12.10.2010

Grafik Tasarım
Engin DEMİRCİOĞLU

Yönetim Yeri
Bemar Design
Halkla İlişkiler Reklam
Kıbrıs Şehitleri Cad.
1462 Sk. No:2
Alsancak-İZMİR
0232 463 19 83
www.bemardesign.com

Index



Yalın Üretim
SMED

2-3

Ürünler ve Araçlar
12 ton orta ticari araç grubu
için 362 mm ürünlerimiz



6-7



Fuar
Automechanika - IAA 2010

10-11

Tedarikçilerimizden
KUTES



14-15



İSG
Neden iş sağlığı güvenliği



Hatice İVİT
Genel Koordinatör

Değerli Okuyucularımız,

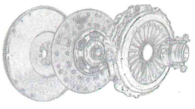
Yine hızlı bir yıl geçiriyor ve değişimin hızına ayak uydurmaya çalışıyoruz. Bu hız farkını ancak geçmişe bakarak daha iyi anlayabiliyoruz. 2010 yılından bize geriye sadece 3 ay kaldı.

Bu hızlı küresel değişimin içinde daha önceki sayımızda da kısmen değindiğim üzere, Dönmez Debriyaj'ın dönüşüm projesi güncelliğini koruyarak devam etmektedir. 2011' de yeni bir organizasyon ve yeni iş planları ile birlikte bu değişim dünyası içinde daha iyi bir oyuncu olmaya çalışacağız.

Dönüşüm projemizde, insan kaynaklarımız dahil tüm kaynaklarımızı, varlıklarımızı müşterilerimizin ihtiyaçlarına ve stratejilerimize yönlendirerek gerçekleştireceğiz.

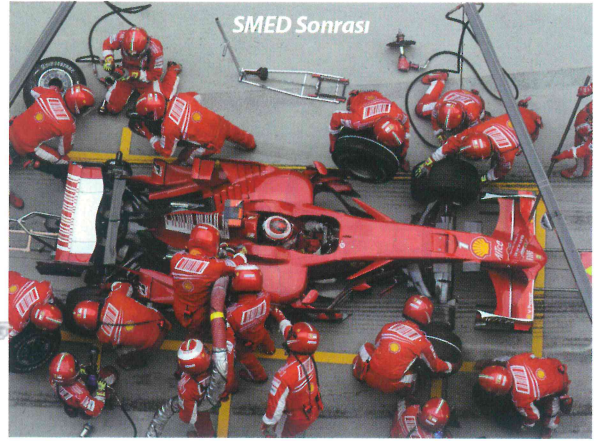
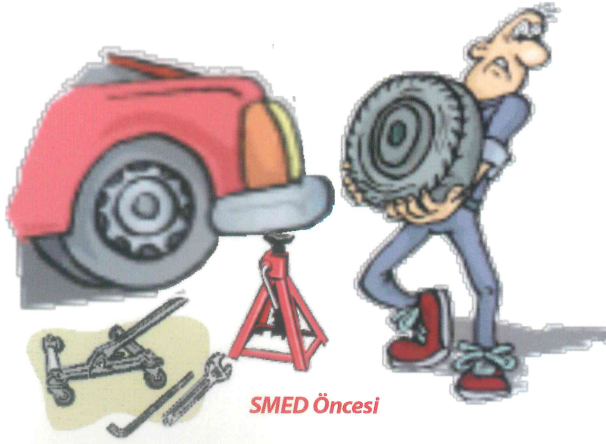
Üretirken; teknolojiye, hıza ve verimliliğe; satarken; güvene, farklılığa ve yaygınlığa odaklanacağız. Hep birlikte biz DÖNMEZ DEBRİYAJ' ız diyeceğiz.

Saygılarımla...



DÖNMEZ DEBRİYAJ' da SMED

Yalın üretimin bir kolu olan SMED Single Minute Exchange Die kelimelerinin baş harflerinden oluşmuştur. Türkçe de Tekli Dakikalarda Kalıp Değiştirme anlamını taşımaktadır.



Firmamız 2008 yılının sonlarından itibaren yalın üretim konusuna odaklandı ve bugüne kadar birçok mesafe kat etti. Bu süre içerisinde birçok arkadaşımız yalın üretim ile ilgili eğitimler aldı. Eğitimler sonucunda firmamızda yalın üretim felsefesi benimsendi ve devam eden yalın üretim çalışmalarında verimli sonuçlar elde edilmeye devam ediyor. Yalın üretim çalışmalarının bir kolu olan SMED benimde içerisinde yer aldığım 8 kişilik ekip tarafından yürütülmektedir. SMED ekibi; Kalıp Üretim bölümünden; Zeki ÜZEL, Özdin VAROL, Yasemin KARAOSMAN, Güner SUNAR, Ramazan TÜRKAY, Üretim Planlama bölümünden; Günçer DİKİLİ, Pres bölümünden; Hamza HONCA, Halil İbrahim YAMAN dan oluşmaktadır. Çalışmalarımız süresince ekibimize Gökhan ÇAKAR, Bülent KURTER ve İsmet BALCI katkıda bulundu. SMED ekibinin amacı firmamız Dönmez DEBRİYAJ' da; kalıp değiştirme ve kalıp başlama sıralarında kaybedilen (sarf edilen) zamanın verimli hale getirilmesi ve setup sürelerinin en aza indirgenmesiydi. Günümüz rekabet koşullarında kar marjlarının asgariye indiği bu dönemlerde kar marjımızı artırmanın yollarından biride işçilik ve zaman kayıplarından sağlanacak

tasarrufla olacağı bilinen bir gerçektir. Buradan yola çıkan ekibimiz yalın üretim ofisi ile birlikte firmamızda önemli kar marjına sahip olan 430 grubu ürünlerinde SMED çalışmalarına öncelik verdi. Bu çalışmalarda ilk 1 yıllık süre içerisinde 18 projenin iyileştirilmesi hedeflendi. Her proje için ayrı bir proje başkanı belirlendi. Çalışılan projeler için zaman etütleri ve çekimler yapıldı. İş etütleri proje ekibi tarafından ayrıntılarıyla incelenip aksaklıklar ve kayıplar tespit edildi. Yapılan beyin fırtınası tekniği ile kayıp ve aksaklıkların iyileştirilmesi ve giderilmesi kararlaştırıldı. Her kalıp operasyonu için operatör ve proses elemanlarının operasyon görev tanımları belirlendi. Operasyonlar için gerekli masterlar tasarlandı ve üretildi. Yapılan iyileştirme çalışmaları sonucunda tekrar zaman etütleri ve çekimleri yapıp değerlendirildi. Yapılan değerlendirme sonucunda projeler de önemli başarılar elde edildiği görüldü.

1.Projemiz: Diyafram yay slot delme ezme yarma kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 2 saat 46dk. idi. 1. İyileştirme çalışmasında kalıp bağlama süresi 45dk.'ya ,2.

İyileştirme çalışması sonucunda kalıp bağlama süresi 32dk.'ya düşürüldü. Kazancımız 2 saat 14 dk. oldu.

2. Projemiz: Yay kapağı form verme kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 2 saat idi.

1. İyileştirme çalışmasında kalıp bağlama süresi 35dk.'ya, 2. İyileştirme çalışması sonucunda kalıp bağlama süresi 13,5dk.'ya düşürüldü. Kazancımız 1 saat 46,5 dk. oldu.

3. Projemiz: Diyafram yay parmak ucu kesme kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 22dk. idi. İyileştirme çalışması sonucunda kalıp bağlama süresi 10 dk.'ya düşürüldü. Kazancımız 12 dk. oldu.

4. Projemiz: Diyafram yay göbek kesme kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 9,5dk. idi. Bu projede tekli dakikalarda kalıp değiştirildiği için kalıp operasyonunda operatör ve proses elemanlarının operasyon görev tanımları belirlendi ve gerekli masterlar tasarlandı ve üretildi. Proje kapatıldı.

5. Projemiz: Diyafram yay pul kesme kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 2 saat idi. İyileştirme çalışmaları sonucunda kalıp bağlama süresi 32dk. ya düşürüldü, kazancımız 1 saat 28 dk. oldu.

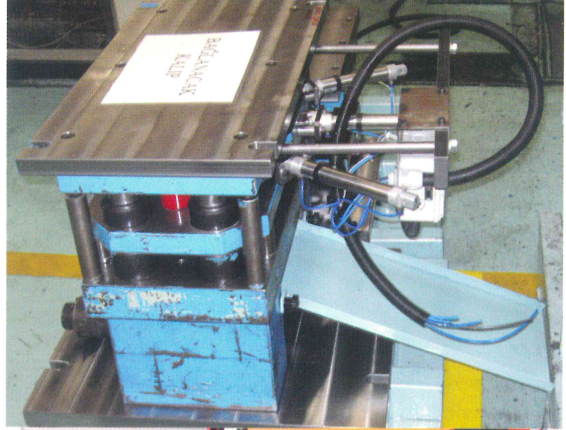
6. Projemiz: Diyafram yay form verme kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 23 dk idi. İyileştirme çalışmaları devam etmektedir.

7. Projemiz: Diyafram yay su verme kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 2 saat 6 dk idi. İyileştirme çalışmaları devam etmektedir.

8. Projemiz: Disk son montaj kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 36 dk idi. İyileştirme çalışmaları devam etmektedir.

9. Projemiz: Baskı perçinleme kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 47 dk idi. İyileştirme çalışmaları devam etmektedir.

10. Projemiz: Ana sac doğrultma kalıbıydı. İyileştirme öncesi kalıp bağlama süresi 52 dk idi. İyileştirme çalışmaları devam etmektedir. SMED çalışmalarında hedeflenen diğer projeler de de çalışmalarımız devam edecektir.



GAZİANTEP SANAYİ SİTELERİ

DÖNMEZ
KULİ ANIYOR!



Galip AKYEL

Gaziantep, Adana, Osmaniye, Tarsus, Hatay, Şanlıurfa, Diyarbakır, Batman, Kahramanmaraş, Mardin, Van, Bitlis, Muş, Bingöl, Elazığ, Malatya illeri pazarlama bölümü sorumlusuyum. Bu sayımda sizlere Gaziantep sanayi sitesinde yer alan bazı Dönmez Debriyaj kullanıcılarını tanıtacağım.



AK-ER OTOMOTİV
FÖRD - BMC
Toptan Yedek Parçası



AZİM DİZEL
BMC - FORD - DODGE - MERCEDES - BENZ
Özel Tamir Servisi



BİLMAK OTOMOTİV
IVECO - OTOKAR
Yetkili Servisi



BURAK OTOMOTİV
MERCEDES - BENZ
Tamir ve Bakım Servisi



DEMİR OTOMOTİV
BMC
Yetkili Servisi



DEMİRÖREN OTOMOTİV
MAN - SCANIA - VOLVO - DAF - MERCEDES - BENZ
Yedek Parçası



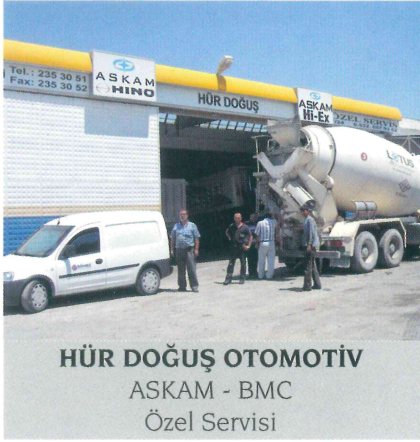
DİRİLER OTOMOTİV
FORD
Özel Bakım Servisi



DÖŞMAN OTOMOTİV
MAN
Yetkili Servisi



FERHATMAN
MAN
Özel Servisi



HÜR DOĞUŞ OTOMOTİV
ASKAM - BMC
Özel Servisi



KURT TİCARET
FORD - BMC
Yedek Parçacısı



MER - SER OTOMOTİV
MERCEDES - BENZ
Tamir ve Bakım Özel Servisi



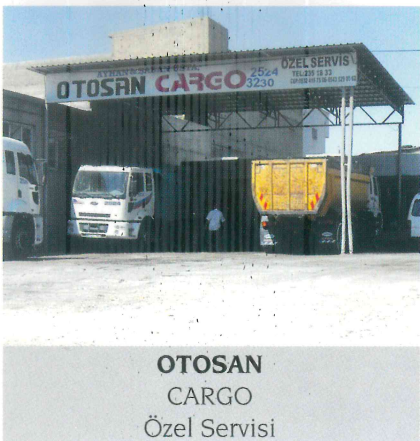
ÜNAL OTOMOTİV
BMC
Yedek Parçacısı



ÜSTÜNİŞ OTOMOTİV
ASKAM
Yetkili Servisi



OTO ORJİNAL
FORD - BMC
Yedek Parçacısı



OTOSAN CARGO
Özel Servisi



ÖZEN OTOMOTİV
MAN - VOLVO - RENAULT - MERCEDES-BENZ
Yedek Parçacısı



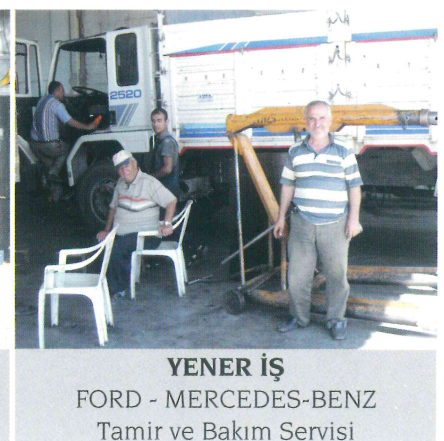
ÜZÜMCÜLER OTOMOTİV
BMC
Yetkili Servisi



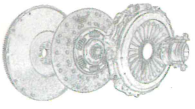
ÖZSAKIK TİCARET
OTOSAN
Yetkili Yedek Parçacısı



UÇAR OTOMOTİV
Toptan Yedek Parçacı



YENER İŞ
FORD - MERCEDES-BENZ
Tamir ve Bakım Servisi



ürünler ve araçlar —

12TON orta ticari araç grubu için ürettiğimiz Ø362 mm ürünlerimiz

Yurtiçi ve yurtdışı müşteri talepleri doğrultusunda, Ø362 mm yeni segment orta ticari araç grubuna yönelik debriyaj setlerinin üretimini gerçekleştirdik. Dönmez Debriyaj olarak Türkiye piyasasındaki araçlara yönelik olan ürünlerimizi sizlerle paylaşmaktan gurur duyuyoruz.

● **MAN 12.163 - MAN 12.160 - MAN TGL 12.180**

Disk - Dönmez No : 100 331, OEM No: 81.30301.0492

Baskı - Dönmez No : 100 461, OEM No: 81.30305.0232

Rulman - Dönmez No : 600 143, OEM No: 81.30550.0105 (Sadece MAN 12.163
MAN 12.160 araçlar içindir.)



● **MERCEDES ATEGO 1215-1517 (OM904 LA)**

Disk - Dönmez No : 020 741, OEM No: 019 250 91 03

Baskı - Dönmez No : 020 462, OEM No: 019 250 64 01

Rulman - Dönmez No : 600 143, OEM No: 002 250 51 15

● **MAN 12.153 - MAN 12.163 (2001-2003)**

Disk - Dönmez No : 100 631, OEM No: 81.30301.0393

Baskı - Dönmez No : 105 031, OEM No: 81.30305.0201

● **RENAULT MIDLUM 220**

Disk - Dönmez No : 100 331, OEM No: 5010 452 420

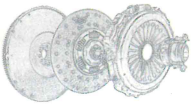
Baskı - Dönmez No : 100 461, OEM No: 5010 452 306

● **TEMSA POWERBUS - TEMSA OPAL**

Disk - Dönmez No : 100 331, OEM No: 81.30301.0492

Baskı - Dönmez No : 100 461, OEM No: 81.30305.0232



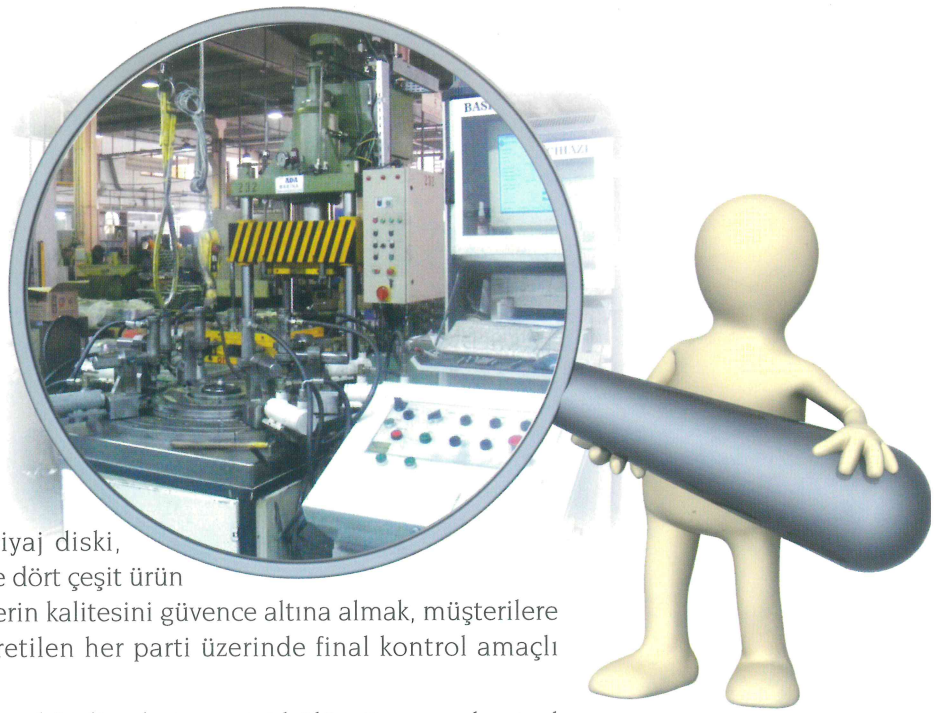


kalite

FINAL Kalite Kontrol

Dönmez Debriyaj bünyesinde debriyaj diski, baskısı, rulmanı ve volanı olmak üzere dört çeşit ürün imalatı yapılmaktadır. Üretilen ürünlerin kalitesini güvence altına almak, müşterilere hatasız mal sevk etmek amacıyla üretilen her parti üzerinde final kontrol amaçlı muayene ve deneyler yapılmaktadır.

Dönmez Debriyaj da, final kalite kontrol faaliyetleri montaj bölümü proses kontrol elemanları tarafından yapılmaktadır, bu faaliyetlerin sağlıklı ve düzenli yürütülmesinden final kontrol sorumlusu sorumludur. Montaj bölümü; iş emirleri doğrultusunda üretimi gerçekleştirir ve gerçekleştirdiği üretimde her partiye bir kod numarası verir. Ürünler proses kontrol elemanı tarafından ürün resmine ve TSE standartlarına göre hazırlanmış kontrol planına göre kontrol edilip ERP sistemine girişlerini yapılır ve yapılan kontroller sonucu uygun olan parti için parça tanımlama kartına yeşil etiket yapıştırır ve malzeme hareket fişi onaylanıp ürünün ilgili ambara girmesi sağlanır. Kontrol sonucu uygun olmayan ürünler ile ilgili parça tanımlama kartına kırmızı etiket yapıştırır ve ürünler red edilir, red nedenleri ile ilgili A3 problem çözme tekniği ve 8D başlatılır. Ürün üzerinde fonksiyonel olmayan tolerans dışı ölçülerde ise, parça tanımlama kartına sarı etiket yapıştırılır, sapma talimatına göre Mühendislik Hizmetleri bölümünden sapma talep edilir.



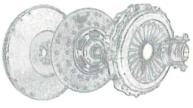
izlenebilirlik

Dönmez Debriyaj da izlenebilirlik; hammaddenin girişinden ürünün müşteriye ulaşana kadar ki her sürecinin izlenebilme sistematiğidir. İzlenebilirlik sistematiği; ürünün ne zaman yapıldığı, hangi bölüm tarafından yapıldığı, parti miktarı ve hangi tedarikçi tarafından üretildiği bilgilerini verir.



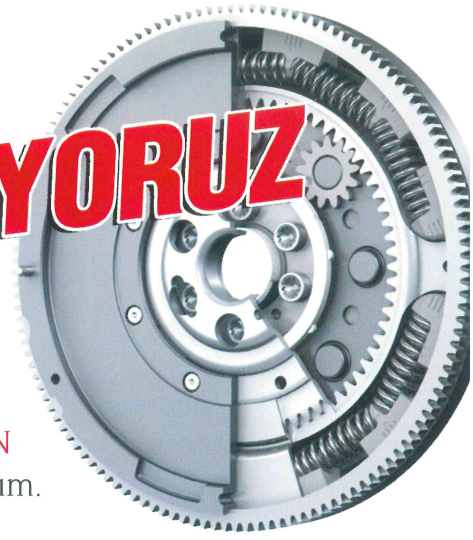
Dönmez Debriyaj' da; ürün kalitesini doğrudan etkileyecek kritik parça ve prosesler de (diyafram yay, döküm, balata, yassı ve yuvarlak çelik, helezon yay vb.) özel olarak izlenmektedir. Müşteriye sevk edilen ürün üzerinde izlenebilirlik; lazer yazı ile yazılan markalamadır. YY / AA ile ifade edilen izlenebilirlikte YY üretim yılını, AA ise üretim ayını ifade etmektedir. Diğer bir izleme metodu ise ürün kutusu üzerine yapıştırılan etiketteki barkot ile sağlanmaktadır.

— Mutlu OZAN



Ar-Ge ve dönmez

YENİ AR-GE PROJEMİZE BAŞLIYORUZ



Değerli okuyucularımız, bu sayımızda yeni başlayacak olan "TİCARİ ARAÇLAR İÇİN ÇİFT KÜTLELİ - AYARLI VOLANLARIN TASARIMI VE ÜRETİMİ" adlı Ar-Ge projemizi sizlere tanıtacağım.

Proje Adı : Ticari araçlar için çift kütleli - ayarlı volanların tasarımı ve üretimi

Proje başlangıç tarihi: 01-07-2010, **Proje bitiş tarihi:** 01-07-2011

Proje teknik danışmanımız: Prof. Dr. N. Sefa KURALAY (D.E.Ü.)

Proje genel danışmanımız: Mak. Müh. Mehmet ERGÜN (www.ergunarge.com)

Proje Yürütücüsü: S.Noyan DALKILIÇ

PROJENİN AMACI

Türkiye'ye Çift Kütleli Volan üretim teknolojisini getirmektir. Halen ithal edilmekte olan çift kütleli-ayarlı volanları Türkiye'de üretmektir.

- Mercedes Travego 15SHD, Mercedes Tourismo 15RHD, Mercedes 403 Euro III ve SETRA S415HD araçlarda kullanılacak 5 adet ÇİFT KÜTLELİ-AYARLI VOLAN prototipini üretmek,
- Çift kütleli volanların performanslarını ölçmek üzere özel bir deney ve test standı tasarlayıp imal etmektir.

PROJENİN BAŞLATILMA GEREKÇELERİ

- Modern motor teknolojisinin gelişmesiyle motorların daha az yakıt tüketimiyle daha verimli hale gelmesi,
- Düşük hızlardaki tork iyileştirmeleriyle, dizel motorların rölanti devrinde daha çok titreşim üretmeleri,
- Volanların boyutlarının küçülmesi ve ağırlığının azalması ile birlikte motor titreşimlerinin artması,
- Dünyadaki ağır ticari araç üreticilerinden en büyük 7 firmanın (Man, Mercedes, Scania, Volvo, Daf, Iveco, Renault) son yıllarda debriyaj baskılarıyla birlikte çift kütleli volan kullanmaya başlamaları,
- Ülkemizde bu araçların son modellerinin debriyaj değişimlerinde ithal çift kütleli volan kullanılması,
- Mevcut klasik baskılarla kullanılan volanların, sürücü kabinlerinde aşırı titreşim ve gürültü yapması nedeniyle yeni bir volan tasarımı gerekmesi,
- Bu volan sisteminin ileride otobüs ve ağır vasıtaların daha düşük devirlerde çalıştırılabilmesine olanak sağlayacak olması,
- Bu volanlar ile, maksimum torku, daha düşük devirlerle iletebilme olanağına ve bir potansiyel yakıt tasarrufu sağlayacak olması,
- Daha büyük montaj boşluğu ihtiyacı olan çift diskli baskılarda, çift kütleli volanların kullanılmasının en uygun çözüm olması,
- Dünyada sadece EATON, SACHS ve LUK firmaları tarafından üretilen ve ithal edilen bu ürün grubunu Türkiye'de ilk kez üreterek, dünyada 4. Türkiye'de ilk firma olacak olmamız,
- Ürünlerin ithalatını keserek ülkemizden döviz çıkışını önleyecek olmamız,
- Bu proje gerçekleştiğinde 2'si mühendis, 3'ü tekniker olmak üzere yaklaşık 8 kişiye yeni istihdam olanağı sağlayacak olmamız,
- Türkiye'nin ilk ve en büyük yerli sermayeli debriyaj üreticisi olarak, debriyajla kombine çalışan bu ürünü Türkiye'de ilk olarak üretebilme onuru ve gururunu taşıyacak olmamızdır.

Önümüzdeki sayılarda projeyi tanıtmaya devam edeceğiz.



Mehmet ERGÜN

auto**me**chanika



2010

Automechanika Frankfurt, 1971 yılından günümüze, otomotiv sektörünün vazgeçilmez buluşma noktası olmaya devam ediyor. Automechanika Frankfurt 2010 bu yıl 14-19 Eylül tarihleri arasında gerçekleşti.



Dünyada 4 bin 500'e yakın firmanın katıldığı ve ziyaretçi sayısının 300 bin kişinin üzerinde olduğu fuarda, otomotiv sektöründe Avrupa'nın ve dünyanın önde gelen firmaları ile boy ölçüşen Türk firmaları, başarıları ile Türkiye'nin haklı gururu oldular. Dönmez Debriyaj her iki yılda bir olduğu gibi bu fuarda da yerini aldı. Fuar süresince mevcut müşterilerimizle ve potansiyel yeni iş ortaklarımızla buluşma imkânımız oldu. Kendileriyle yeni ürün, proje ve sektör hakkında olumlu görüşmeler yapıldı. Fuarda firmamızı, İcra Kurulu Üyelerimizden Ayşe K. PAKKAN ve Mukaddes YAĞCI, Satış - Pazarlama ve İş Geliştirme Koordinatörümüz Ziya US, İhracat Yöneticimiz İrem SCHLINCK, İhracat Lojistik Sorumlumuz Murat GÖK ve İhracat Sistem Sorumlumuz Ahmet GÜRSOY temsil ettiler.



NUTZFAHRZEUGE:
EFFIZIENT, FLEXIBEL, ZUKUNFTSSICHER.

IAA

23.-30. SEPTEMBER 2010
IN HANNOVER



IAA 2010

Taşımacılık ve lojistik alanlarında dünyanın en büyük fuarı kabul edilen IAA Hannover fuarının 63.cüsü 23-30 Eylül

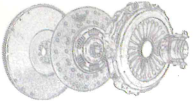


tarifleri arasında Almanya'da 42 ülkeden 1748 firmanın katılımıyla gerçekleşti.

IAA Hannover fuarı Avrupa ve dünyanın en büyük Ticari Araç ve Yan Sanayi fuarlarından birisi. Fuarın başarısını ortaya koyan en önemli rakam ise gelen ziyaretçi sayısı, fuarı bu yıl toplam 300.000 üzerinde profesyonel kişi ziyaret etti. Global krizin yansıttığı etkilerin azalmasıyla birlikte, fuara gösterilen ilgi oldukça yüksek oldu. Dönmez Debriyaj, 2008 yılında olduğu gibi bu yılda fuarda yerini aldı. Fuar süresince sektörün önde gelen firmalarıyla iş ortaklıkları yapılması konusunda olumlu görüşmeler yapıldı. Fuar süresince Dönmez Debriyaj üretiminde giderek ağırlığı artan O.E.M. parçalarının geliştirilmesi ve bunların üretilmesi konusunda yeni ve olumlu adımların atılmasını sağlayacak görüşmeler yapıldı. Fuarda firmamızı İcra Kurulu Üyemiz Ayşe K. PAKKAN, Satış - Pazarlama ve İş Geliştirme Koordinatörümüz Ziya US, Mühendislik Hizmetleri Yöneticimiz Erhan İŞIKVER, İhracat Lojistik Sorumlumuz Murat GÖK ve İhracat Sistem Sorumlumuz Ahmet GÜRSOY temsil ettiler.



— Murat GÖK



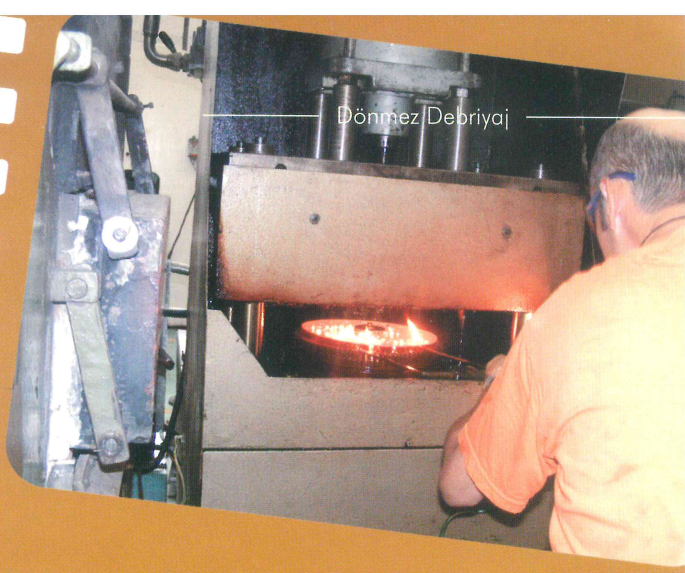
ISIL İŞLEM

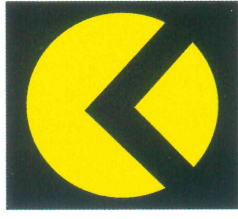
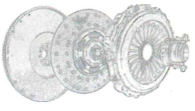
Dönmez Debriyaj da Isıl İşlem bölümü 12 kişilik ekibiyle dünya ile birlikte teknolojiyi takip ederek, parçalara en iyi ısıl işlem şartlarını uygulayarak kaliteli üretim yapmaktadır.

Isıl İşlem bölümü 2 adet fırın ile başladığı ısıl işlem proseslerine, bugün 3 adet kalıp içinde su verme tezgâhı, tezgâhlara bağlı 5 adet kamaralı fırın, 2 adet hava sirkülasyonlu meneviş fırını, 2 adet kuyu fırını, 1 adet çan fırını, 1 adet numune parça su verme fırını, 1 adet daldırma yöntemi ile su verme fırını ile devam etmektedir. Ayrıca orta frekans indüksiyon tezgâhı bunların yanında cnc kumlama, yıkama, alın kaynağı, diyafram yay ölçme tezgâhı, tünel tipi su verme fırını, 3 adet sertlik ölçme cihazı ve Zwick sertlik ölçme cihazı bulunmaktadır.

Bölümümüzde; su verme, meneviş, gerginlik alma, indüksiyonla sertleştirme prosesleri yapılmakta ve üretilen parçaların her operasyonda resme uygunluğu kontrol edilmektedir. Ayrıca baskılarda kullanılan diyafram yaylarda izlenebilirlik bölümümüz tarafından yapılmaktadır. Buradaki izlenebilirlik malzemenin nereden hangi yıl, ay ve tedarikçiden alındığı, hangi operatör tarafından operasyonun gerçekleştirildiği kontrol altına alınmaktadır.

Isıl işlemde operasyonu tamamlanan ürünler, talaşlı imalat ve montaj bölümüne girdi oluşturmaktadır. Isıl işlem bölümü olarak hedefimiz; iç ve dış müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutarak Dönmez Debriyaj'ın kurumsallaşmasında üzerine düşen görevleri en iyi şekilde yerine getirmektir.





KUTES

MADENCİLİK VE TİC. A.Ş.



KALİTELİ ÜRETİMİ KENDİNE İLKE EDİNİMİŞ, DÖKÜM TEKNOLOJİSİNİ YAKINDAN TAKİP EDEREK REKABET GÜCÜNÜ ARTTIRMAYI HEDEFLEYEN DÖKÜM SEKTÖRÜNÜN ARANAN İSMİ **KUTES**.

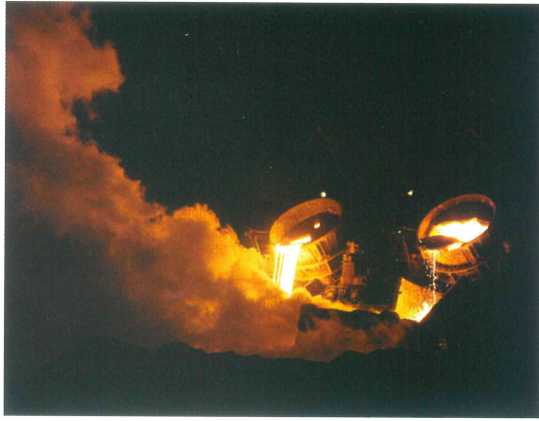
KUTES Madencilik Sanayi A.Ş. değişik sektörlerde faaliyet gösteren, dünyaca ünlü firmalara yüksek kalitede pik ve sfero döküm parçalarının üretimini Çorlu'daki fabrikasında 1992 yılından beri sürdürmektedir.



Ürünleri genellikle; motor ve pompa gövdeleri, vanalar, otomotiv sektörün kullandığı çeşitli parçalar, traktör üç askı sistemi parçaları, genel inşaat makineleri parçaları, tekstil makineleri parçaları, hızlı tren fren parçaları ve asansör gövdelerinden oluşmaktadır.

KUTES'in toplam çalışanı 120 kişi olup, George Fischer yatay kalıplama hattı, kurulu bir laboratuvarı ve her türlü testleri bünyesinde gerçekleştirebilecek ekipmanı bulunmaktadır. Teknik kadrosu tecrübeli mühendislerden oluşmaktadır.





KUTES AŞ' NİN ÜRETİM DAĞILIMI (2009 Yılı Verileri)

ÇALIŞTIĞI SEKTÖRLER	PAY
☞ Otomotiv (OEM)	%5
☞ Tarım Makinaları	%19
☞ Pompa	%24
☞ Vana	%13
☞ After Market	%21
☞ Tren Fren Parçaları	%11
☞ İnşaat	%4
☞ Üretim Makinaları	%3

KALİTE BELGELERİ

1. ISO 16949:2002 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası
2. ISO 9001:2000 TÜV Sertifika ve Basınçlı Kaplar Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası
3. TS EN ISO 14001:2004 Çevre Yönetim Sistemleri
4. ISO 18001:1999 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemleri
5. AD 2000 MERKBLATT WO/TRD 100
6. PED 97/23/ EG (Basınçlı Kaplar Sertifikası)
7. DEUTSCHE BAHN AG QUALIFICATION (Alman Demiryolları Sertifikası)

ÜRETİM ÖZELLİKLERİ

Derece Ebatları : 600 x 800 x 250/250 mm
Min./Max. Döküm Ağırlığı : 1,50 kg - 85,00 kg

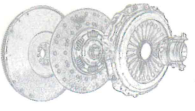
SFERO DÖKÜM: DIN EN 1563 EN-GJS-400-18-LT (GGG 40,3)
EN-GJS-400-15 (GGG 40)
EN-GJS-500-7 (GGG 50)
EN-GJS-600-3 (GGG 60)
EN-GJS-700-2 (GGG 70)

PIK DÖKÜM: DIN EN1561 EN-GJL-150 (GG 15)
EN-GJL-200 (GG 20)
EN-GJL-250 (GG 25)
EN-GJL-300 (GG 30)

KUTES MADENCİLİK VE TİC. A.Ş.

Fabrika Adres: Çorlu - Tekirdağ Karayolu
5.Km. 59850 ÇORLU - TEKİRDAĞ
Merkez: Eski Büyükdere cad. Ayazağa yolu
No: 4 Kat: 15 D:54 İz Plaza Giz
Maslak - İSTANBUL
web : www.kutes.com.tr
e-mail : info@kutes.com.tr





DÖNMEZ DEBRİYAJ' da TS EN ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEM Çalışmaları Başladı

Dönmez Debriyaj İ.A.O.S.B. tesis üretim ve faaliyetleri kapsamında TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistem kurulum çalışmaları, üst yönetimin liderliğinde ve IPC ÇEVRE Mühendislik firması danışmanlığı ile Haziran 2010 tarihinde başlatıldı.

Bu süreçte planlanan hedefler doğrultusunda, çevre kanun ve yönetmelik gereklilikleri, doğal kaynakların korunması, proses ve faaliyetlerinden oluşabilecek çevreye olumsuz etkilerin azaltılmasına yönelik çalışmalar ve gerekli yatırımlar gerçekleştirilecektir. Bu süreçte gerçekleştirdiğimiz ve planladığımız çevre eğitimleri ile çalışanlarımızın çevre mevzuatı, çevre yönetim sistem şartları hakkında bilgi ve deneyimlerinin arttırılması hedeflenmektedir. Sürdürülebilir kalkınmayı hedefleyen Dönmez Debriyaj, entegre proje çalışması ile TS 18001 (OHSAS) İş Sağlığı ve Güvenliği ile TS EN ISO 14001

Çevre Yönetim Sistemlerine uygunluk sağlama çalışmalarını 6 aylık süre sonucunda Dönmez Debriyaj çalışma gruplarının katılımıyla tamamlayarak, ŞUBAT 2011 tarihinde belgelendirmeyi tamamlamayı planlamıştır. Belirlediğimiz bu hedeflere ulaşmada, entegre sistemin kurulmasına liderlik eden yöneticilerimiz, TS EN ISO 14001 temsilcisi, çalışma grubumuz ve 195 kişilik çalışanımızın katılımcı desteği bizim için önemli bir güç olacaktır. DÖNMEZ DEBRİYAJ çevre politikasına uygun olarak belirlenen iş planı ve hedefler ile çalışmalarını etkin olarak sürdürecektir.

DÜNYAMIZ ve Çevre

- Bugün soluduğumuz atmosfer, bizlerden iki kuşak öncesiyle karşılaştırıldığında yaklaşık yüzde 50 daha fazla karbon içeriyor. Atmosfer karbon içeriği 21. yüzyıl ortalarında, endüstri öncesi dönemin iki katına yükselecek.
- Yeryüzündeki canlı türlerinin yok olma hızı, doğal evrimsel yok olma hızlarının 100 ila 1000 misli seviyesinde.
- 21. yüzyıl sonunda, bugün yaşayan canlı türlerinin belki yüzde 50'si yok olacak.
- Dünya ekonomisi kendisini her 15-20 senede iki misline katlayacak şekilde büyüyor ve küresel enerji ve kaynak ihtiyacı da buna bağlı olarak artıyor.
- Dünya nüfusu mevcut hızda büyümeye devam ederse 50 yıl sonra kendisini ikiye katlayacak ve gezegen 12 milyar insana ev sahipliği yapacak.

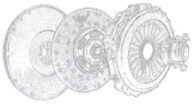
ÇEVRE KİRLİLİĞİNİN Önlenmesi

- Azaltmak veya kontrol altında tutmak amacıyla yeniden devreye sokmak,
- Başka bir işleme tabi tutmak,
- İşlemde değişiklik yapmak,
- Üretim süreçlerinde kontrol mekanizmalarını uygulamak,
- Doğal kaynakların etkin kullanımını sağlamak,
- Malzeme değişikliğine gitmek veya sınırlandırmak,

ÇEVRE KİRLİLİĞİNİN ÖNLENMESİNİN Faydaları

- Olumsuz çevre etkilerinin azaltılması,
- Çevre koruma etkinliğinin geliştirilmesi,
- Maliyetlerin azaltılması.

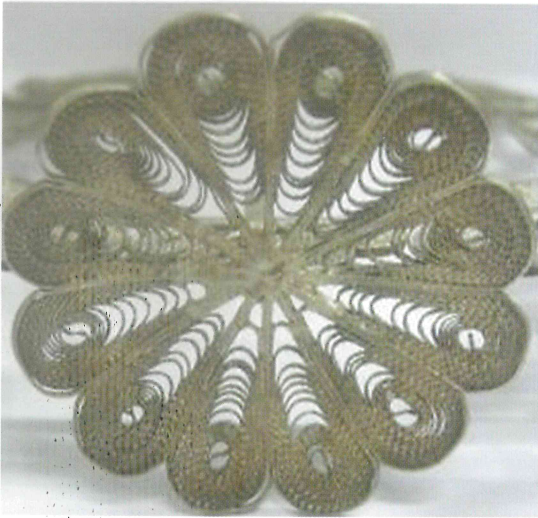




TELKARI

Türk kültüründeki süsleme anlayışının estetik, güzellik ve zerafetinin simgesi

Kuyumculuk sanatlarından biri olan ve saç teli inceliğindeki altın ve gümüş tellerle yapılan el dokumasına telkari denmektedir. Arkeolojik kazılardan elde edilen bulgulara göre, telkâri tekniğinin M.Ö. 3000 yılından beri Mezopotamya'da, M.Ö. 2500'den bu yana da Anadolu'da kullanıldığı anlaşılmaktadır. Telkari'nin asıl merkezinin 12. yüzyılda Musul olduğu, bu sanatın Musul'dan Suriye'ye, oradan da Anadolu'ya geçtiği ileri sürülmektedir. Telkari yapımının 15. yüzyıldan bu yana Türkler arasında da yaygın olduğu bilinmektedir. Kuyumculuk sektöründeki endüstrileşmeyle yaşam alanı daralan Telkari sanatının yaşatıldığı merkezler olarak, Mardin - Midyat, Ankara - Beypazarı ve Trabzon gösterilmektedir.

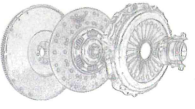


Telkari'ye aynı zamanda 'vav işi' de denilmektedir. Bu isim, Osmanlıca vav harfinin, motif olarak sıkça kullanılmasından dolayı verilmiştir. Ayrıca bu sanata çift işi de denilmektedir. Bu ismin kaynağı ise, işin yapımı sırasında parçaların teker teker bir araya getirilmesinde kullanılan, cımbıza benzeyen ancak ucu daha ince olan ve 'çiff' olarak isimlendirilen alettir. Vav ve çift ismi genellikle sanatkarlar, arasında kullanılmaktadır.

Telkari, tamamen elde yapılan bir işlemdir. Tellerin ısıyla elde ettiği plastik niteliğini kaybetmeden kendi etrafında oval, yuvarlak vb. şekiller oluşturularak sarılmasıyla elde edilir. Telkari yapımında kullanılan tel ne kadar ince olursa takının değeri o kadar artar. Altın ve gümüş iğne oyası ve dantel gibi işlenmektedir. Tarih boyunca mimarlar, hattatlar ve nakkaşlar tarafından kullanılmıştır.



Hasır, kakma ve kafes olmak üzere üç çeşit telkari tekniği kullanılmaktadır. Telkari yapım tekniği; tel çekme, model hazırlama, tavlama, kesim, şekil verme, ayrıntıların yapımı, kaynak, ağartma ve temizleme-parlatma aşamalarından oluşmaktadır. Telkari ile; taçlar, boyunluklar, bilezikler, kolyeler, düğmeler, yüzükler, tepsiler, kemerler, broşlar, hizmalar, süs eşyaları, aynalar, tespihler, nalınlar, baston sapları, ağızlıklar, abajurlar, silah kabzan süslemeleri, tabaklar vb... yapılmaktadır.



NEDEN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ



İş kazaları sonucu insanlar yaralanmakta veya yaşamlarını yitirmekteler. Ayrıca çeşitli sanayi kollarında birçok işçi, işlerinin devamı sırasında elledikleri, kullandıkları araç - gereçlerden, buldukları ortamdaki tehlikeli - zararlı maddelerin neden olduğu mesleki hastalıklara yakalanmaktalar. Bunun sonucunda iş kazalarının önlenmesi **iş güvenliği**, mesleki hastalıkların önlenmesi ise **iş sağlığı** konularını doğurmuştur.

İçinde bulunduğumuz yüzyıl, geçmişe göre teknik ve sosyal alanda her gün yeni biçim, düşünce ve anlayışın farklı boyutlar kazandığı bir yüzyıl oldu. Dünyanın her yerinde olduğu gibi ülkemizde de endüstri temel unsur, verimi yüksek seviyeye çıkarmak ise endüstride temel amaç oldu. Bu amacın elde edilebilmesinde çalışan insanın sağlığı ve güvenliği en önemli faktördür. Gerçekten işçinin fizik yapısı sağlam, ruhen sağlıklı, sosyal ve ekonomik yönden geleceğinden emin olduğunda verimliliğinin, dolayısıyla işletme üretiminin artacağı açıktır. Belirtilen nitelikte işçi temini işletmelerde başarılı bir iş sağlığı ve güvenliği programının uygulanması ile meslek hastalıklarına karşı olan duyarlılığa bağlıdır. Bu duyarlılığı konunun ciddiyetinin farkında olan işveren ve işçi tarafından sağlanacaktır.

Makineyi kullanan insanın sağlığını korumak aslında bir görevdir. Bu bağlamda işverene, devlete, sendikalara ve işçilere çeşitli görevler düşmektedir. Burada söz konusu olan insan hayatı olduğu için işçinin iş güvenliği ve sağlığını, meslek hastalıklarına karşı alınması gerekli tedbirleri almak, sağlamak her şeyden önce insani bir görevdir. Bu görevin yerine getirilmesi ile insan unsuruna gelecek zararın yanında makineye, hammaddeye; dolayısıyla ulusal ekonomiye gelebilecek zararların ortadan kaldırılması hedeflenmiştir. Toplumun ilgilendiren bu konunun temeli, işçinin varlığı, hedefi ise işçinin sağlığı olduğuna göre, insan unsuru ön plana çıkmaktadır. İnsan unsurunun bulunduğu her yerde eğitim kaçınılmaz bir konudur. Eğitimsiz insan düşünülemezine göre, bu hususla ilgili herkesin ve tüm çevrelerin sürekli eğitilmesi gerekmektedir.

Yapılan araştırmalara göre iş kazalarının çoğunun sebebinin bilgisizlik ve eğitimsizlik olduğu görülmüştür. İş verenlerin ve işçilerin çoğu eğitimi gereksiz ve zaman kaybettirici bir unsur göreyak yadırgamaktadırlar. Bu gerçeklikten hareketle DÖNMEZ DEBRİYAJ; TS (OHSAS) 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği çalışmalarına başladı. Ben A. Serdar ANLAŞ danışmanlığında yürütülen çalışmalarda öncelikli İş Sağlığı ve Güvenliği kurulu oluşturuldu. Bu kurul A. Serdar ANLAŞ, Caner ÖZCAN, Günay GÜNCEOĞLAN, Ahmet HIZLIOK tarafından oluşmaktadır. İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulu önce YÖNETİCİ ve ÇALIŞANLARIN eğitiminden başladı. Öncelikli 22 kişilik belirlenen ekibe 1 gün süre ile İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi eğitimi verildi. Ardından tüm yönetici ve çalışanlara 3 saatlik ÇEVRE ve İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİNİN TEMEL PRENSİPLERİ eğitimi verildi. Bu eğitim planlamaları çerçevesinde 30 Haziran 2010 tarihinde 22 çalışana

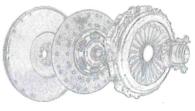
3,5 saat RİSK DEĞERLENDİRME eğitimi verildi. 14 Temmuz

2010 tarihinde belirlenen 17 ALAN SORUMLUSUNA 2 saat

alan sorumluluğu eğitimi verildi. Alan sorumluları

belirlenen alanlarında çalışmalara başlamış bulunup, çalışmalar ve eğitimler yoğun şekilde devam etmektedir.





Eğitim

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM VE KULLANIMI



Firmamızda 16 Haziran 2010 tarihinde başlatılan TS (OHSAS) 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi çalışmaları kapsamında, çalışanlarımızı meslek hastalıkları, iş kazaları ve diğer risklerden korunmasını sağlamak amacıyla kişisel koruyucu donanım ve kullanımı eğitimi 04 Ağustos 2010 tarihinde danışmanımız A. Serdar ANLAŞ tarafından verildi. Eğitimde Kişisel koruyucuların önemi ve doğru kullanımı ile ilgili temel bilgiler aktarıldı. Eğitime katılan tüm personelimize eğitim öncesi ve eğitim sonrası sınav yapılarak eğitimin değerlendirilmesi yapıldı.

Eğitim

ATIK YÖNETİMİ ve ÖNEMLİ ÇEVRE BOYUTLARI

Firmamızda 16 Haziran 2010 tarihinde TS (OHSAS) 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi çalışmaları ile birlikte başlatılan TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistem çalışmaları kapsamında alan sorumlularımıza Dönmez Debriyaj'ın önemli çevre boyutları ve atık yönetimi eğitimi verildi. Dönmez Debriyajın üretim süreçlerindeki girdiler, kaynakları ve ürün çıktısı sırasındaki atıklarının nasıl yönetileceği, yasal şartların yerine getirilebilmesi için hangi faaliyetlerin nasıl yapılacağı danışmamız IPC ÇEVRE Mühendislik firmasından İpek İLERİAK KOSTAK tarafından aktarıldı.

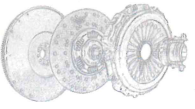


Eğitim

AKÜLÜ FORKLİFT

Dönmez Debriyaj SMED çalışmaları kapsamında Pres bölümünde kullanılmak üzere JUNGHEINRICH firmasından 1600 kg taşıma kapasiteli Akülü Forklift satın alındı. Pres bölümü ve Bakım Onarım bölümü çalışanlarına JUNGHEINRICH firması Murat KUŞ tarafından istif makineleri sürücü eğitimi (Akülü Forklift) verildi.





Toplantı

Bayi Yöneticileri

03 Eylül 2010 tarihinde Dönmez Debriyaj İcra Komitesi ve İş Geliştirme - Satış ve Pazarlama Koordinatörü bayi yöneticileri ile toplandı. Toplantının amacı; Dönmez Debriyaj yeni yapılanmasındaki değişiklikler, 2010 yılı sekiz aylık değerlendirme, kampanyalar, barkod sistemi ve temrin uygulamaları idi.



Kırtasiye

2010 ~ 2011 Eğitim - Öğretim yılı

Personel yönetmeliğimiz gereği 2010 ~ 2011 Eğitim - Öğretim yılı başlangıcında tüm şirket çalışanlarımızın 55 'i ilköğretim, 24 'ü lise ve 27 'si üniversite düzeyinde bulunan çocuklarına kırtasiye malzemeleri dağıtılmıştır. 2010 ~ 2011 Eğitim - Öğretim yılında tüm öğrencilere başarılar dileriz.

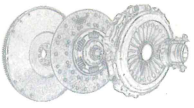


Bayramlaşma

Ramazan Bayramı

08 Eylül 2010 tarihinde gerçekleşen Dönmez Debriyaj geleneksel bayramlaşma töreninde İcra Yönetim kurulundan Mukaddes YAĞCI, Ayşe K. PAKKAN, Üretim Koordinatörü Taner AYPAK, İş Geliştirme - Satış ve Pazarlama Koordinatörü Ziya US, Ar - Ge ve Teknoloji Geliştirme Grup Başkanı Noyan DALKILIÇ tüm çalışanların Ramazan Bayramını kutladı.





YENİ DOĞANLAR



Montaj bölümünden Kazım KARADAĞ'ın 23 Ağustos 2010 tarihinde kızı dünyaya geldi. İyi ki doğdun İrem KARADAĞ.



Talaşlı imalat bölümünden Suat ÖZTÜRK'ün 16 Eylül 2010 tarihinde kızları dünyaya geldi. İyi ki doğdun Elif ÖZTÜRK ve EZGİ ÖZTÜRK.



Talaşlı İmalat bölümünden Kerem UÇAR'ın 13 Eylül 2010 tarihinde oğlu dünyaya geldi. İyi ki doğdun Metin UÇAR.

Pres bölümünden Metin SEVER'in 05 Temmuz 2010 tarihinde oğlu dünyaya geldi. İyi ki doğdun Emirhan SEVER.

SÜNNET



Bakım-Onarım bölümünde Serkan MAVİŞ'in oğlu Atakan MAVİŞ 18 Temmuz 2010 tarihinde sünnet oldu.



Pres bölümünde Tarkan AVCI'nın oğlu Baran AVCI 24 Temmuz 2010 tarihinde sünnet oldu.



Planlama bölümünde Duran ÇAKIR'ın oğulları MERT ÇAKIR ve BERK ÇAKIR 03 Temmuz 2010 tarihinde sünnet oldular.



Planlama bölümünde Tayfun KOÇ'un oğlu Halil KOÇ 18 Temmuz 2010 tarihinde sünnet oldu.

EVLENENLER



Montaj bölümünden İsmail BODUR 01 Ağustos 2010 tarihinde evlendi. Arkadaşımıza bir ömür boyu mutluluklar dileriz.

Pres bölümünden Bilal GÜNDÜZ 19 Eylül 2010 tarihinde evlendi. Arkadaşımıza bir ömür boyu mutluluklar dileriz.

DOĞUM GÜNLERİ

Ercan TEMEL	İhracat	01 10 1974	Ramazan ÜNAL	Bakım Onarım	30 10 1971
Tayfun ONAK	Pres	03 10 1983	Ayşe EŞ	İnsanKaynakları	02 11 1967
Biröl KODALAK	Montaj	03 10 1983	Günçer DİKİLİ	Planlama	04 11 1970
Hatic'e İVİT	Genel Koordinatör	07 10 1966	Kamile YURDANUR	Muhasebe	05 11 1980
Ramazan KAYMAKÇI	Kalıp üretim	08 10 1968	Selahattin KARADUTLU	Isıl İşlem	09 11 1972
Günay GÜNCEOĞLAN	İnsan Kaynakları	08 10 1976	Erkan AYGÜL	Mühendislik Hiz.	11 11 1982
Kerim DURSUN	Montaj	10 10 1983	Neşe GELENLER	Satınalma	12 11 1979
Mustafa DOĞAN	Muhasebe	10 10 1964	Hasan DERELİ	Pazarlama	17 11 1974
Arif FİL	Isıl İşlem	10 10 1969	Ufuk ÖZÇELİK	Montaj	20 11 1986
Bilal ZEREN	Isıl İşlem	10 10 1978	Asım YAMAN	Talaşlı İmalat	21 11 1974
Mustafa ÇALIK	Kalıp Üretim	13 10 1993	Hasan ÇİFTÇİ	İmalat	26 11 1978
Özdin VAROL	Kalıp Üretim	14 10 1969	Hamza HONCA	Pres	27 11 1970
Mehmet AY	Isıl İşlem	15 10 1985	İsmail BODUR	Montaj	01 12 1988
Gökhan KINAYI	Montaj	16 10 1982	Uğur YILDIZ	Montaj	08 12 1988
Hayrullah DENİZHAN	Talaşlı İmalat	16 10 1989	Barış YİĞİT	Talaşlı İmalat	08 12 1984
Fatih PALA	Talaşlı İmalat	17 10 1991	Selahattin YENİ	Pres	11 12 1964
Altuğ ÖZAY	Satınalma	19 10 1980	Serkan MAVİŞ	Bakım Onarım	14 12 1976
İrem SCHLINK	İhracat	21 10 1977	Sibel ŞAHİN	İnsan Kaynakları	15 12 1973
Fehmi KARAMAN	Kalıp Üretim	22 10 1956	Gülây SÜTLÜ	Muhasebe	15 12 1975
Ahmet GÜRSOY	İhracat	23 10 1984	Alatay ONAY	Montaj	19 12 1983
Yasemin KARAOĞLU	Mühendislik Hiz.	25 10 1975	Murat CAN	Pres	24 12 1972
Şahin COŞKUN	İnsan Kaynakları	25 10 1984	Ali BÜYÜKKOCAGÖZ	Isıl İşlem	25 12 1965
Volkan DURAKÇAY	Satınalma	30 10 1970	Hulusi ŞANLI	Montaj	30 12 1964

HER ÇOCUK OKUMAYI HAK EDİYOR

2010 ~ 2011 EĞİTİM - ÖĞRETİM YILINDA
TÜM ÖĞRENCİLERE BAŞARILAR DİLERİZ.



Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10039 Sokak No:2 Çiğli - İZMİR
Tel: +90 232 376 87 66
Fax: +90 232 376 89 99
www.donmezdebriyaj.com.tr
e-mail: info@donmezdebriyaj.com.tr